

Chorzów, 20.12.2017 r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/12/2017**

***dotyczące zaprojektowania i wykonania form rotomouldingowych***

W związku z realizacją projektu pt. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnej bariery drogowej w powłoce polietylenowej TSB SOFIBOX”, na który Zamawiający ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia (poddziałanie 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP, działanie 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, projekt nr POPW.01.03.01-06-0019/17) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na zaprojektowanie i wykonanie form rotomouldingowych.

### **1. Dane Zamawiającego**

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE  
FIEDOR BIS Zofia Wawrzynek  
ul. Tadeusza Kościuszki 63, 41-503 Chorzów  
REGON: 276442936  
NIP: 6271063932  
tel.: 32 771 30 53  
e-mail: [biuro@fiedor-bis.pl](mailto:biuro@fiedor-bis.pl)  
[www.fiedor-bis.pl](http://www.fiedor-bis.pl)

### **2. Sposób udzielenia zamówienia**

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 r. „Prawo zamówień publicznych”.

### **3. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest:

A. Usługa doradcza w zakresie opracowania 11 projektów technicznych form rotomouldingowych z logo „Sofibox” dla następujących barier w powłoce polietylenowej:

- bariery jednostronnej SJ-860 o wysokości 860 mm,
- bariery dwustronnej SD-860 o wysokości 860 mm,
- bariery jednostronnej SJ-960 o wysokości 960 mm,
- bariery dwustronnej SD-960 o wysokości 960 mm,
- bariery jednostronnej SJ-1100 o wysokości 1100 mm,
- bariery dwustronnej SD-1100 o wysokości 1100 mm,
- bariery najazdowej N1 o wysokości 115 - 365 mm,
- bariery najazdowej N2 o wysokości 365 - 615 mm,
- bariery najazdowej N3 o wysokości 618 - 860 mm,
- bariery najazdowej N4 o wysokości 860 - 960 mm,

- bariery najazdowej N5 o wysokości 960 - 1100 mm,

Usługa doradcza zostanie zrealizowana w oparciu o szczegółowe projekty techniczne poszczególnych barier, które zostaną udostępnione potencjalnym Oferentom po dostarczeniu do Zamawiającego podpisanej umowy o poufności, której wzór stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.

Kod CPV: 71323000-8 Usługi inżynierii projektowej w zakresie przetwarzania przemysłowego i produkcji przemysłowej

B. Wykonanie 13 stalowych form rotomouldingowych (składających się m.in. z ramy operacyjnej z płytą mocującą, segmentów formujących, odpowietrzników, zamków) dla poszczególnych typów barier w powłoce polietylenowej, tzn. dla:

- bariery jednostronnej SJ-860 wysokości 860 mm - 1 sztuka,
- bariery dwustronnej SD-860 o wysokości 860 mm - 1 sztuka,
- bariery jednostronnej SJ-960 o wysokości 960 mm - 1 sztuka,
- bariery dwustronnej SD-960 o wysokości 960 mm - 1 sztuka,
- bariery jednostronnej SJ-1100 o wysokości 1100 mm - 2 sztuki,
- bariery dwustronnej SD-1100 o wysokości 1100 mm - 2 sztuki,
- bariery najazdowej N1 o wysokości 115 - 365 mm - 1 sztuka,
- bariery najazdowej N2 o wysokości 365 - 615 mm - 1 sztuka,
- bariery najazdowej N3 o wysokości 618 - 860 mm - 1 sztuka,
- bariery najazdowej N4 o wysokości 860 - 960 mm - 1 sztuka,
- bariery najazdowej N5 o wysokości 960 - 1100 mm - 1 sztuka.

Formy rotomouldingowe zostaną wykonane w oparciu o opracowane wcześniej projekty techniczne form. Segmenty formujące zostaną wykonane z blachy zimnowalcowanej S235 o grubości minimum 2,5 mm i wykończone wewnątrz obróbką w postaci piaskowania.

Podziały segmentów form zostaną wykonane z blachy ze stali konstrukcyjnej S355.

Tolerancja wymiarów liniowych konstrukcji musi być zgodna z normą PN-EN ISO 13920 klasa D.

Kod CPV: 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

#### **4. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia**

Dostawca dostarczy wykonane formy rotomouldingowe do hali produkcyjnej Zamawiającego zlokalizowanej pod adresem: Surochów 142a, 37-500 Jarosław

#### **5. Czas realizacji zamówienia**

12 miesięcy od zawarcia umowy z wybranym Oferentem.

#### **6. Gwarancja udzielana na wykonane formy rotomouldingowe**

Minimum 12 miesięcy.

#### **7. Opis sposobu określania ceny oferty**

Oferent zobowiązany jest podać (w walucie PLN lub EUR lub USD) cenę netto i cenę brutto (z VAT):

- usługi doradczej w zakresie opracowania projektów technicznych form rotomouldingowych,
  - wykonania poszczególnych form rotomouldingowych,
- oraz łączną cenę netto i łączną cenę brutto zamówienia.

Podane ceny będą obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (w tym transport form rotomouldingowych do Zamawiającego).

## 8. Terminy płatności

- Usługa doradcza w zakresie opracowania projektów technicznych form rotomouldingowych: w ciągu 14 dni od sporządzenia protokołu zdawczo-odbiorczego.
- Wykonanie form rotomouldingowych: w ciągu 14 dni od sporządzenia protokołów zdawczo-odbiorczych dla poszczególnych form.

## 9. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryterium oceny	Waga punktowa
1. Cena netto oferty	90
2. Okres udzielonej gwarancji (w miesiącach)	10

Punkty za poszczególne kryteria przyznawane będą zgodnie z poniższą metodologią:

Sposób obliczania wartości punktowej kryteriów:

1. Nazwa kryterium: Cena netto oferty (C), Waga kryterium (Wc) – 90 pkt. (90%);
2. Nazwa kryterium: Okres udzielonej gwarancji (G), Waga kryterium (Wg) – 10 pkt. (10%).

Kryterium ceny obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny;

Cn – najniższa łączna cena netto oferty spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Cr – łączna cena netto rozpatrywanej oferty;

Wc – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą łączną ceną netto.

Ceny ofertowe wyrażone w walucie EUR lub USD zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem średniego kursu NBP ogłoszonego w ostatnim dniu roboczym poprzedzającym dzień porównania ofert przez Zamawiającego.

Kryterium okresu gwarancji obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kg = (Gr/Gn) \times Wg$$

gdzie:

Kg – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium okresu gwarancji;

Gn – najdłuższy oferowany okres gwarancji spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;

Gr – okres gwarancji oferowany w rozpatrywanej ofercie;

Wg – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kg otrzyma oferta z najdłuższą gwarancją.

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$$O = Kc + Kg$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

Kc – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium cena netto oferty;

Kg – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium okres udzielonej gwarancji.

## 10. Opis sposobu przygotowania ofert

- Szczegółowe projekty techniczne barier stanowiące podstawę przygotowania oferty Zamawiający przekaże potencjalnym Oferentom niezwłocznie po otrzymaniu podpisanej umowy o poufności, której wzór stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego. Dokument należy złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego (ul. Tadeusza Kościuszki 63, 41-503 Chorzów) lub przesłać za pośrednictwem poczty/kuriera do dnia 18.01.2018 r.
- Okres ważności złożonych ofert: do 31 marca 2018 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania w terminie do dnia 22.01.2018 r. do godz. 16.00: osobiście w siedzibie Zamawiającego (ul. Tadeusza Kościuszki 63, 41-503 Chorzów) lub za pośrednictwem poczty/kuriera lub elektronicznie na adres e-mail [biuro@fiedor-bis.pl](mailto:biuro@fiedor-bis.pl) (skan wypełnionej i podpisanej oferty). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych.
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesyłać zapytania drogą mailową na adres [biuro@fiedor-bis.pl](mailto:biuro@fiedor-bis.pl)

## 11. Zmiana istotnych warunków realizacji udzielonego zamówienia

Zamawiający dopuszcza zmianę warunków realizacji udzielonego zamówienia z następujących powodów:

- wystąpienie siły wyższej,
- zmian powszechnie obowiązujących regulacji prawnych w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Ponadto dostawca może żądać przedłużenia terminu realizacji zamówienia, jeżeli niedotrzymanie pierwotnego terminu jest wynikiem przyczyn zależnych od Zamawiającego lub okoliczności, których nie można było przewidzieć.

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

## 12. Dodatkowe informacje

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o jego wyniku.
- Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem  
Zofia Wawrzynek