

Chorzów, 08.11.2018 r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/11/2018** *dotyczące dostawy maszyny do rotomouldingu*

W związku z realizacją projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego przyłącza Sofi-Connect dla istniejących systemów urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego” dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 (działanie 2.3 „Proinnowacyjne usługi dla przedsiębiorstw”, poddziałanie 2.3.2. „Bony na innowacje dla MŚP”, projekt nr POIR.02.03.02-18-0018/18) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na dostawę maszyny do rotomouldingu.

### **1. Dane Zamawiającego**

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE

FIEDOR BIS Zofia Wawrzynek

ul. Tadeusza Kościuszki 63, 41-503 Chorzów

REGON: 276442936

NIP: 6271063932

tel.: 32 771 30 53

Osoba kontaktowa: Zofia Wawrzynek

e-mail: [biuro@fiedor-bis.pl](mailto:biuro@fiedor-bis.pl)

[www.fiedor-bis.pl](http://www.fiedor-bis.pl)

### **2. Sposób udzielenia zamówienia**

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 roku „Prawo zamówień publicznych”.

### **3. Cel zamówienia**

Celem zamówienia jest stworzenie gniazda technologicznego do formowania rotacyjnego tworzyw sztucznych, co umożliwi implementację innowacji produktowej w postaci uniwersalnej bariery przyłączeniowej w powłoce polietylenowej Sofi-Connect służącej łączeniu różnych systemów drogowych barier ochronnych (betonowych, stalowych i linowych). Nowy wyrób został opracowany przez Instytut Technologii Materiałów funkcjonujący w ramach Wydziału Budowy Maszyn i Zarządzania Politechniki Poznańskiej.

### **4. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest maszyna do rotomouldingu (kod CPV: 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych) o następujących parametrach minimalnych:

- średnica obszaru roboczego komory grzewczej: 2 300 mm

- długość wewnętrzna komory grzewczej: 5 000 mm
- łączna moc palników gazowych: 480 kW
- wydajność termo-obiegu: 2,7 m<sup>3</sup>/s
- 2 wózki rotacyjne do montażu form (dojazd wózka - zespół redukcyjny o mocy 1,5 kW, główna rotacja – zespół redukcyjny o mocy 4,0 kW, motoreduktor drzwi o mocy 0,75 kW, motoreduktor podnoszenia o mocy 11,0 kW, instalacja sprężonego powietrza)
- chłodzenie - po dwa wentylatory o wydajności 40 000 m<sup>3</sup>/h na każdą stronę maszyny
- szafa sterownicza wyposażona w ekran dotykowy przedstawiający funkcje dostępne w urządzeniu (nastawianie czasu cykli automatycznych, odtwarzanie historii przebiegu poszczególnych cykli produkcyjnych, nastawianie czasu chłodzenia, nastawianie prędkości wirowania ramion roboczych oraz częstotliwości zmiany obrotów, nastawianie oraz kontrola temperatury komory grzewczej)
- dwa pulpity sterownicze dla operatorów (po jednym dla każdej strony maszyny).

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego.

## **5. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia**

Dostawca dostarczy, zainstaluje i uruchomi przedmiot zamówienia w hali produkcyjnej Zamawiającego zlokalizowanej pod adresem: Surochów 142a, 37-500 Jarosław.

## **6. Termin realizacji zamówienia**

Maksymalnie 32 tygodnie od zawarcia umowy na dostawę maszyny i wpłaty zaliczki.

## **7. Gwarancja udzielana na przedmiot zamówienia**

Minimum 24 miesiące.

Czas reakcji autoryzowanego serwisu w okresie gwarancyjnym: maksymalnie 24 h od zgłoszenia usterki (z wyłączeniem sobót, niedziel i dni ustawowo wolnych od pracy).

Przez reakcję rozumiany jest przyjazd serwisanta do zakładu Zamawiającego i podjęcie czynności zmierzających do naprawy maszyny po uprzednim zgłoszeniu usterki za pomocą faksu, e-maila lub telefonicznie.

## **8. Opis sposobu określania ceny oferty**

Oferent zobowiązany jest podać w walucie PLN cenę netto i cenę brutto (z VAT) przedmiotu zamówienia. Podana cena netto będzie obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (w tym transport, instalacja, pierwsze uruchomienie i szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi maszyny).

## **9. Terminy płatności**

- 10% kwoty brutto oferty: zaliczka, przelew w ciągu 14 dni od zawarcia umowy na dostawę maszyny
- 90% kwoty brutto oferty: przelew w ciągu 14 dni od sporządzenia protokołu zdawczo-odbiorczego i przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego.

## **10. Kryteria oceny ofert**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryterium oceny	Waga punktowa
1. Cena netto oferty	80
2. Termin realizacji zamówienia liczony od daty zawarcia umowy i wpłaty zaliczki (w tygodniach)	20

Punkty za poszczególne kryteria przyznawane będą zgodnie z poniższą metodologią:

Sposób obliczania wartości punktowej kryteriów:

1. Nazwa kryterium: Cena netto oferty (C), Waga kryterium (Wc) – 80 pkt. (80%);
2. Nazwa kryterium: Termin realizacji zamówienia liczony od daty zawarcia umowy i wpłaty zaliczki (T), Waga kryterium (Wt) – 20 pkt. (20%).

Kryterium ceny obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

- Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny;  
Cn – najniższa cena netto oferty spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;  
Cr – cena netto rozpatrywanej oferty;  
Wc – waga kryterium;  
Największą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

Kryterium terminu realizacji zamówienia obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kt = [(Tm - Tr) / (Tm - Tn)] \times Wt$$

gdzie:

- Kt – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium terminu realizacji zamówienia;  
Tm – najwyższa liczba tygodni terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;  
Tn – najmniejsza liczba tygodni terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;  
Tr – liczba tygodni terminu realizacji zamówienia oferowana w rozpatrywanej ofercie;  
Wt – waga kryterium;  
Największą liczbę punktów Kt otrzyma oferta z najniższą liczbą tygodni terminu realizacji zamówienia.

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$$O = Kc + Kt$$

gdzie:

- O – ostateczna ocena oferty  
Kc – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium cena netto oferty;  
Kt – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium termin realizacji zamówienia liczony od daty zawarcia umowy i wpłaty zaliczki;

## 11. Opis sposobu przygotowania ofert

- Okres ważności oferty: do 31 stycznia 2019 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania w terminie do dnia 19.11.2018 r. do godz. 15.00: osobiście w siedzibie Zamawiającego (ul. Tadeusza Kościuszki 63, 41-503 Chorzów) lub za pośrednictwem poczty/kuriera lub elektronicznie na adres e-mail biuro@fiedor-bis.pl (skan wypełnionej i podpisanej oferty). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesyłać zapytania drogą mailową na adres [biuro@fiedor-bis.pl](mailto:biuro@fiedor-bis.pl)

## **12. Zmiana istotnych warunków realizacji udzielonego zamówienia**

Zamawiający dopuszcza zmianę warunków realizacji udzielonego zamówienia z następujących powodów:

- wystąpienie siły wyższej,
- zmiany powszechnie obowiązujących regulacji prawnych w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Ponadto dostawca może żądać przedłużenia terminu realizacji zamówienia, jeżeli niedotrzymanie pierwotnego terminu jest wynikiem przyczyn zależnych od Zamawiającego lub okoliczności, których nie można było przewidzieć.

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

## **13. Dodatkowe informacje**

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o jego wyniku.
- Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Dostawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem  
Zofia Wawrzynek