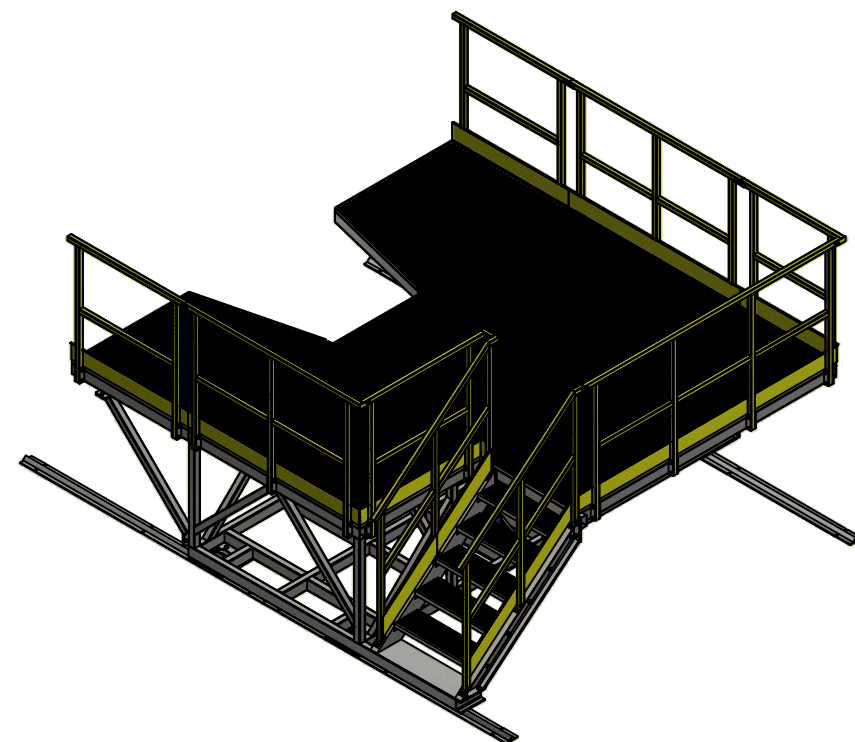
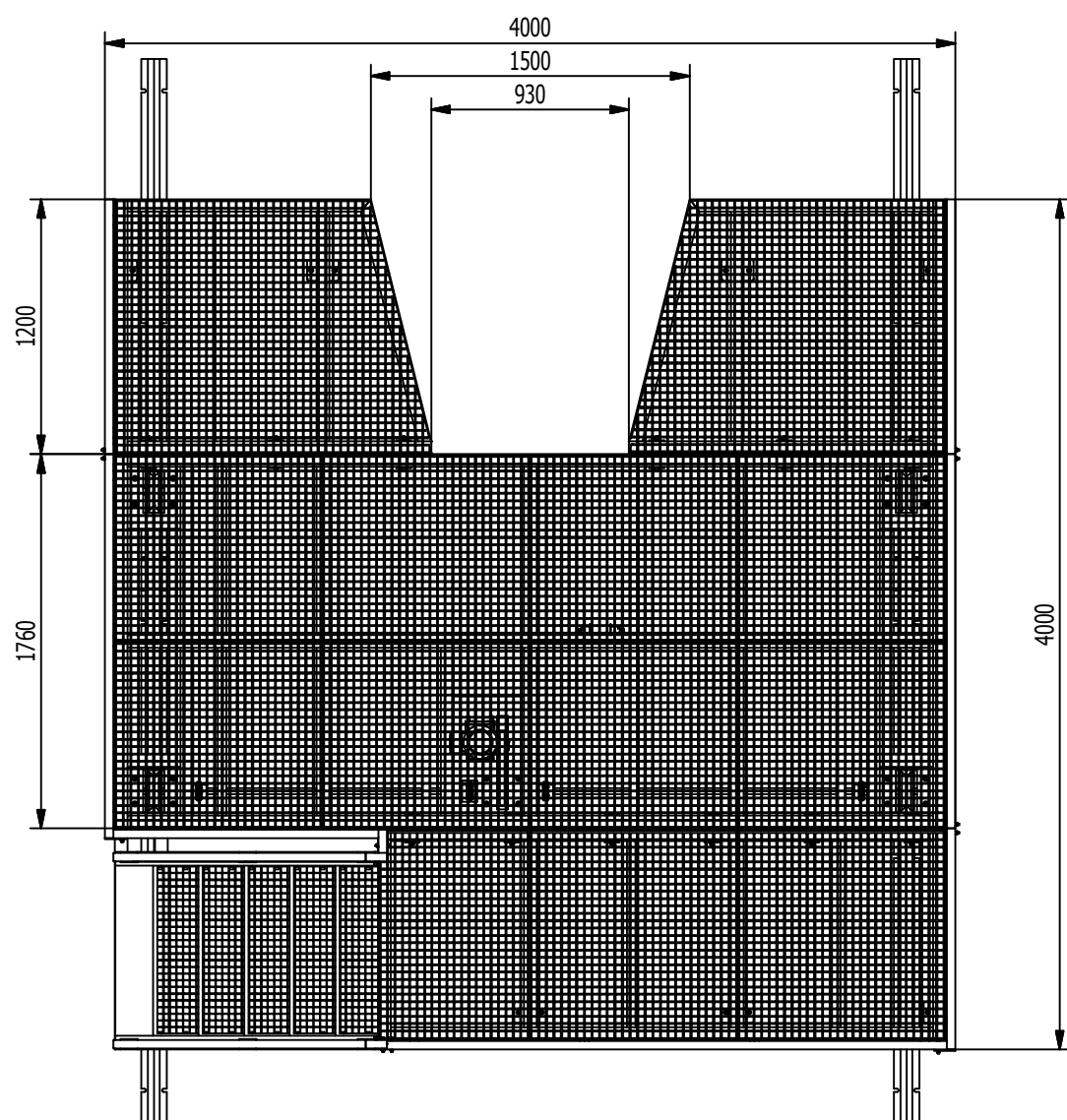
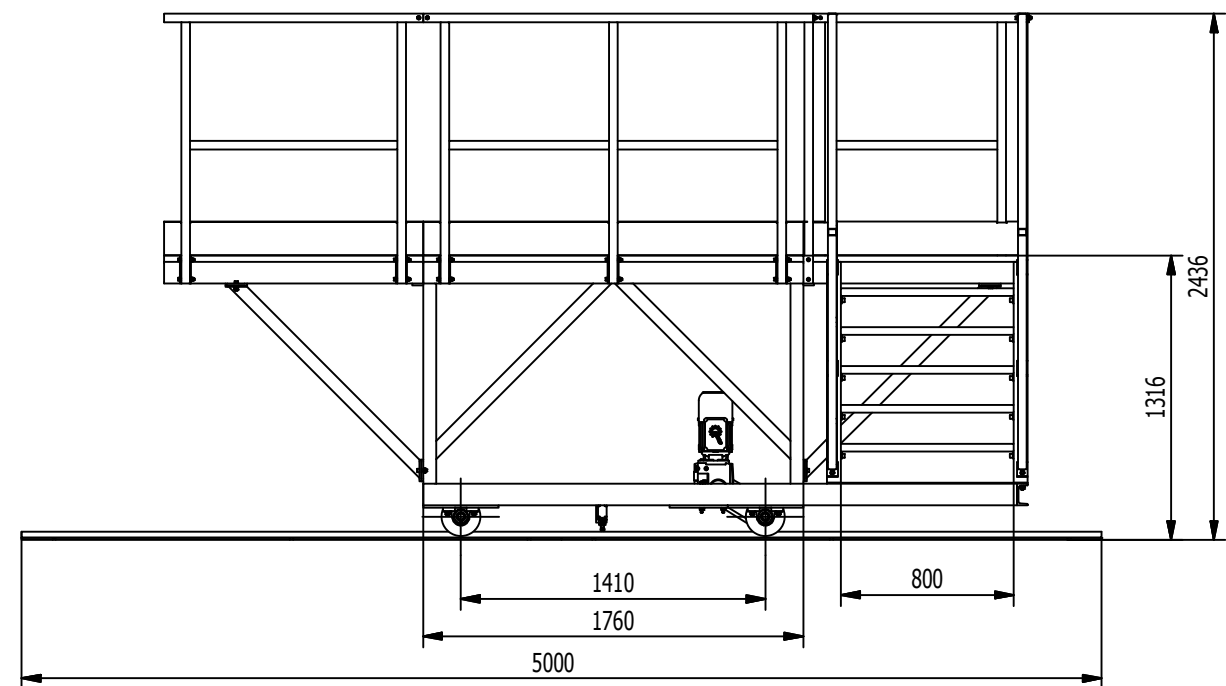
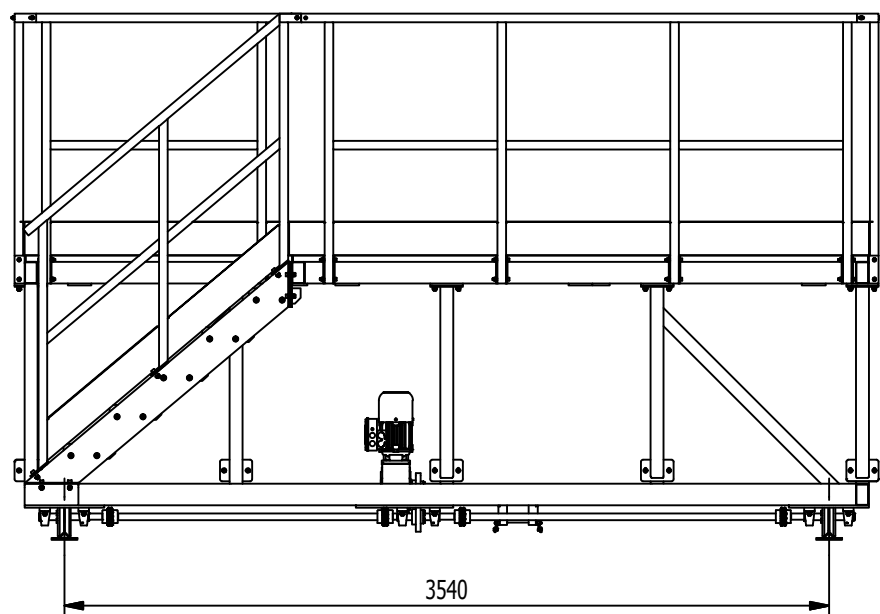
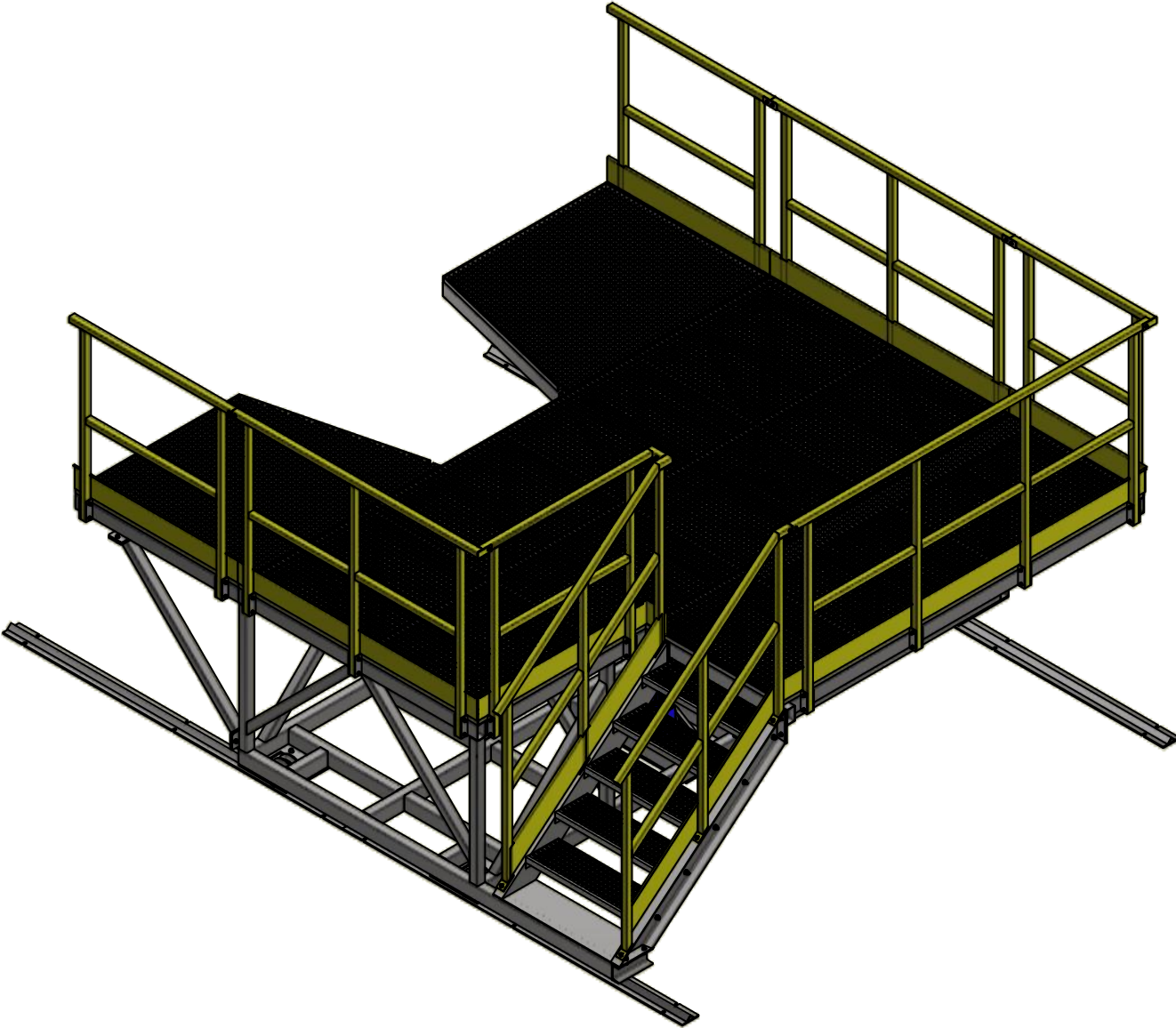
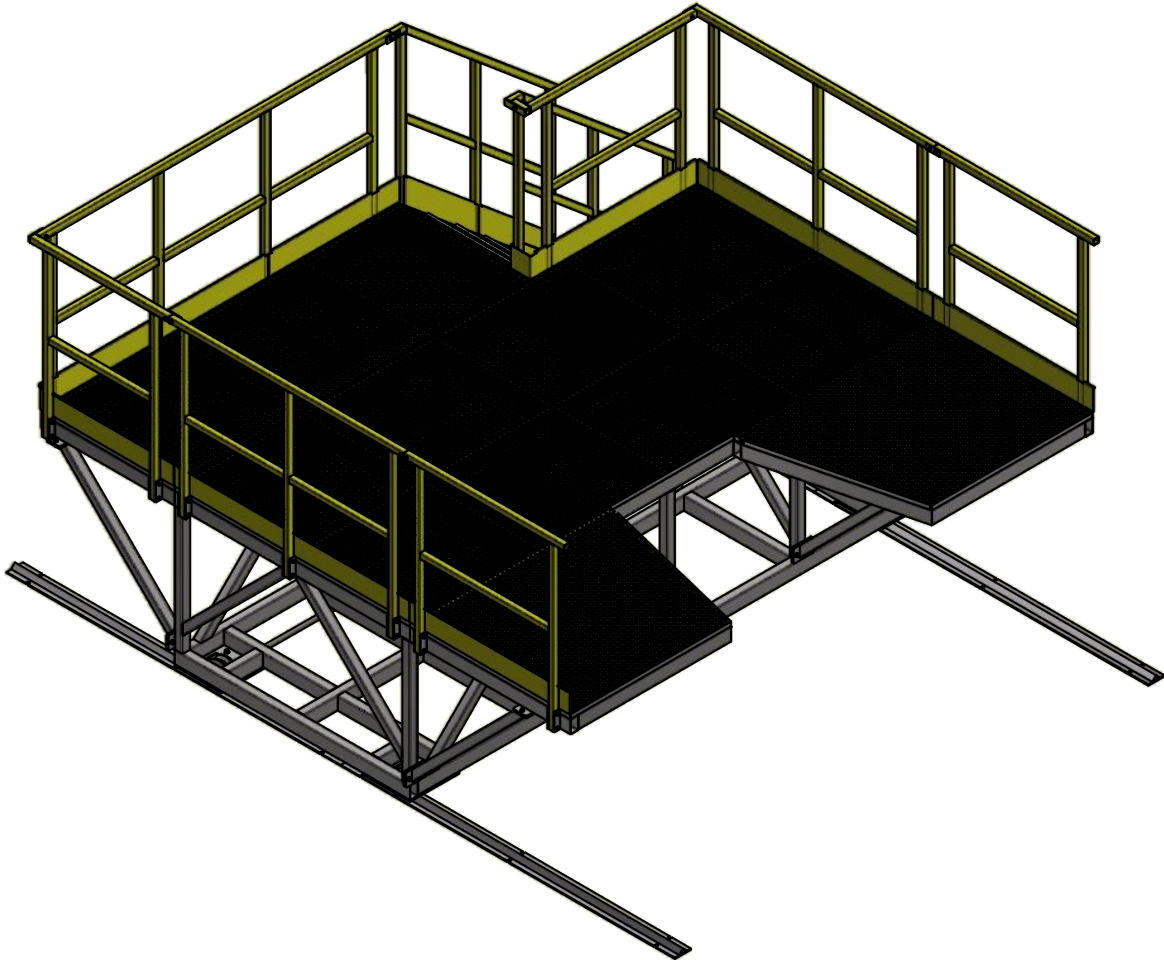
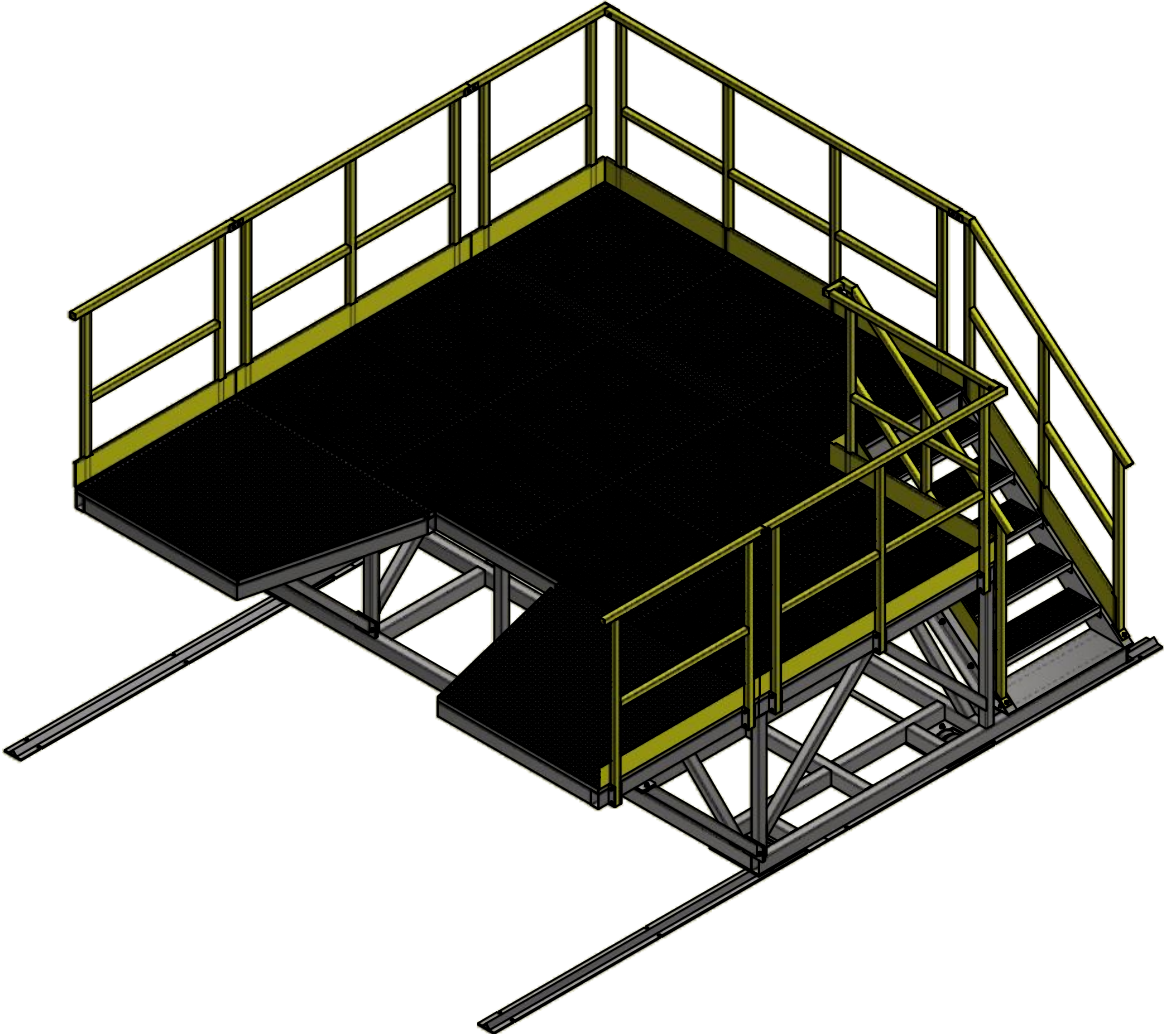


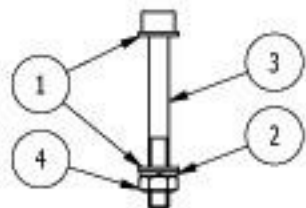


Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 35	Nie dotyczy				A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-16	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-02-04	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku:			Nazwa części lub zespołu:					Wersja
24.02.00000.000			Podest przejezdny + kraty					Nr ark. / il. ark.
								01 / 1 / 2

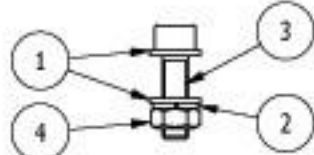


Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 40	Nie dotyczy				A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-16	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-02-04	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku:			Nazwa części lub zespołu:				Wersja	Nr ark. / il. ark.
24.02.00000.000			Podest przejezdny + kraty				01	2 / 2

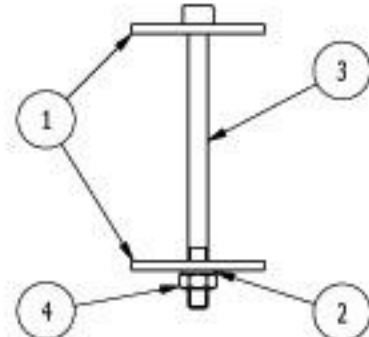
4	DIN 934 - M8	Nakrętka	1	
3	DIN 912 - M8 x 70	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	1	
2	DIN 128 - A8	Podkładka sprężysta	1	
1	DIN 125 - A 8,4	Podkładka	2	
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	
Zestaw śrubowy 1				



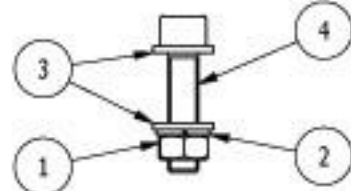
4	DIN 934 - M10	Nakrętka	1	
3	DIN 912 - M10 x 35	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	1	
2	DIN 128 - A10	Podkładka sprężysta	1	
1	DIN 125 - A 10,5	Podkładka	2	
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	
Zestaw śrubowy 2				



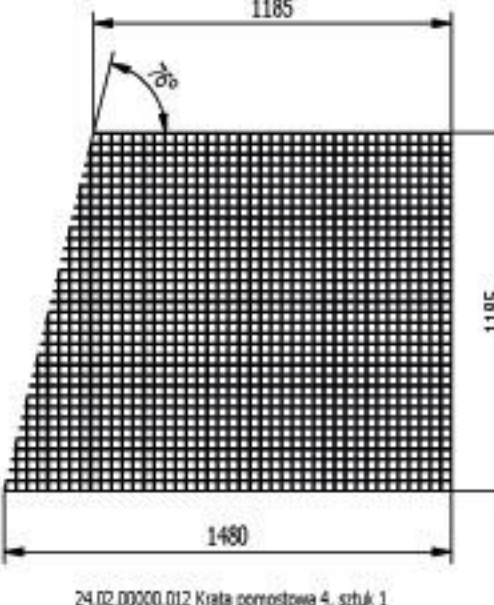
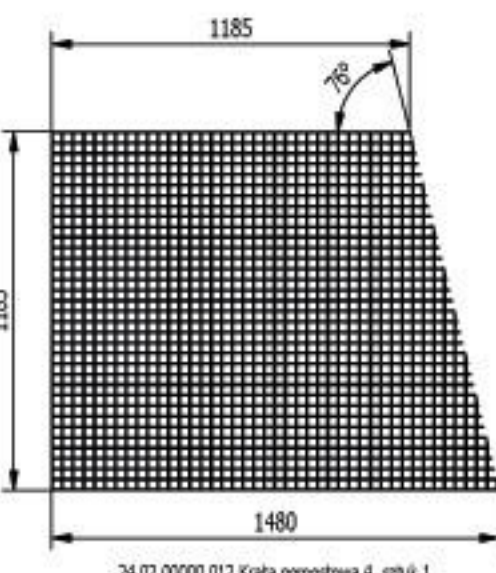
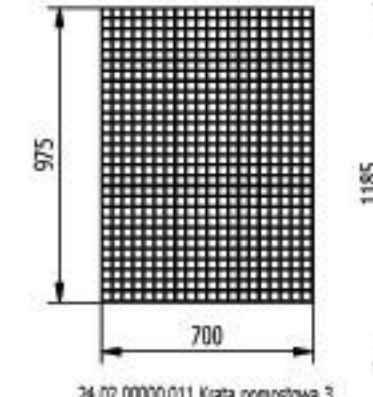
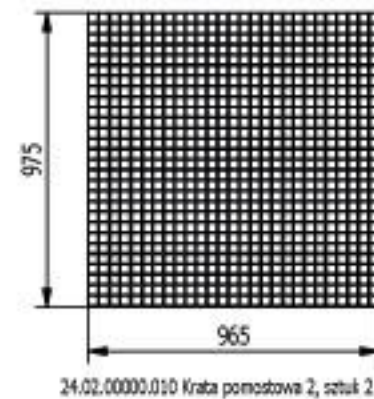
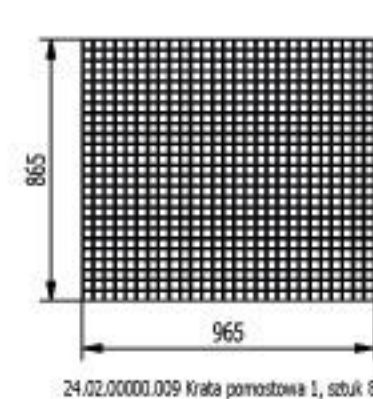
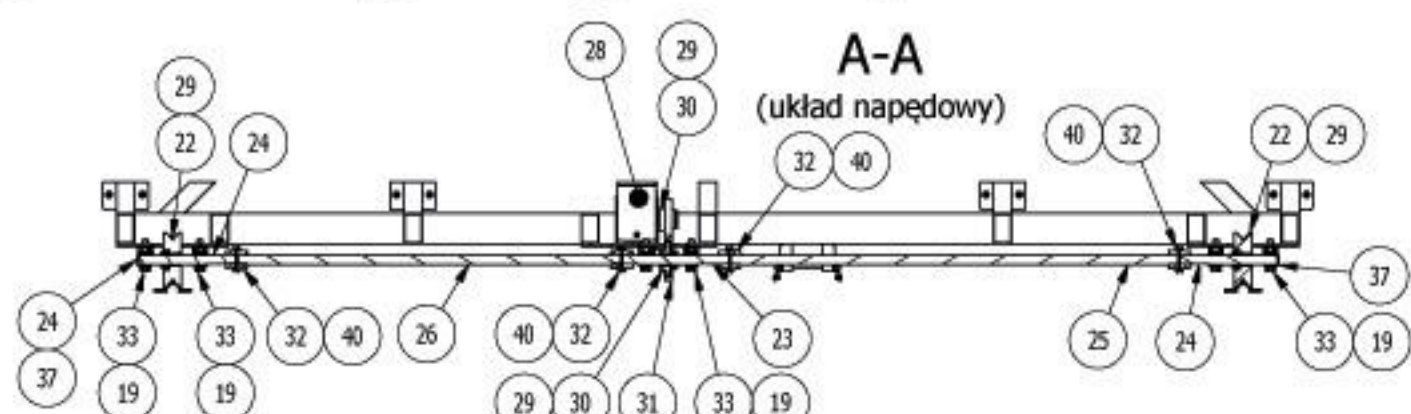
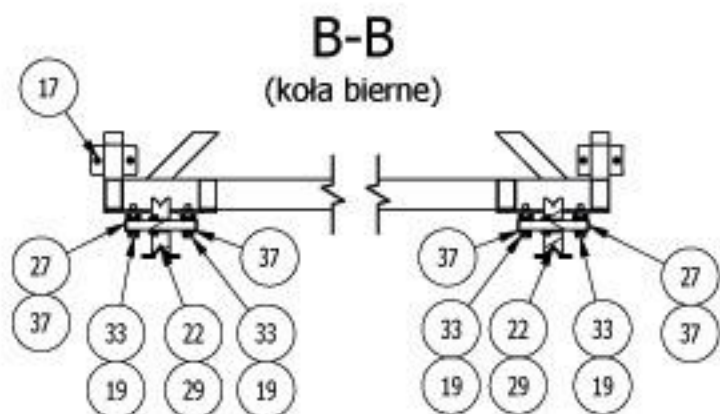
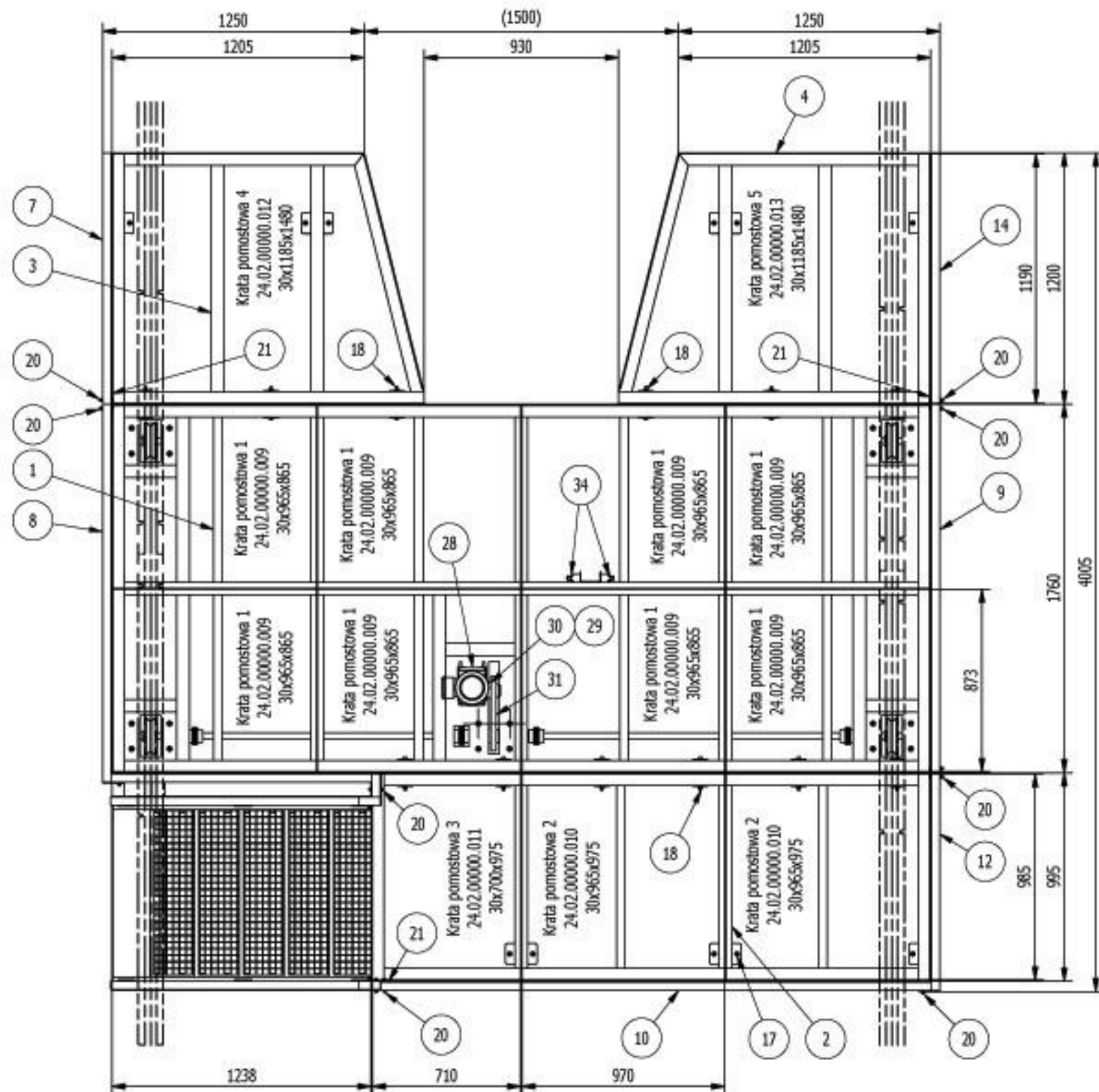
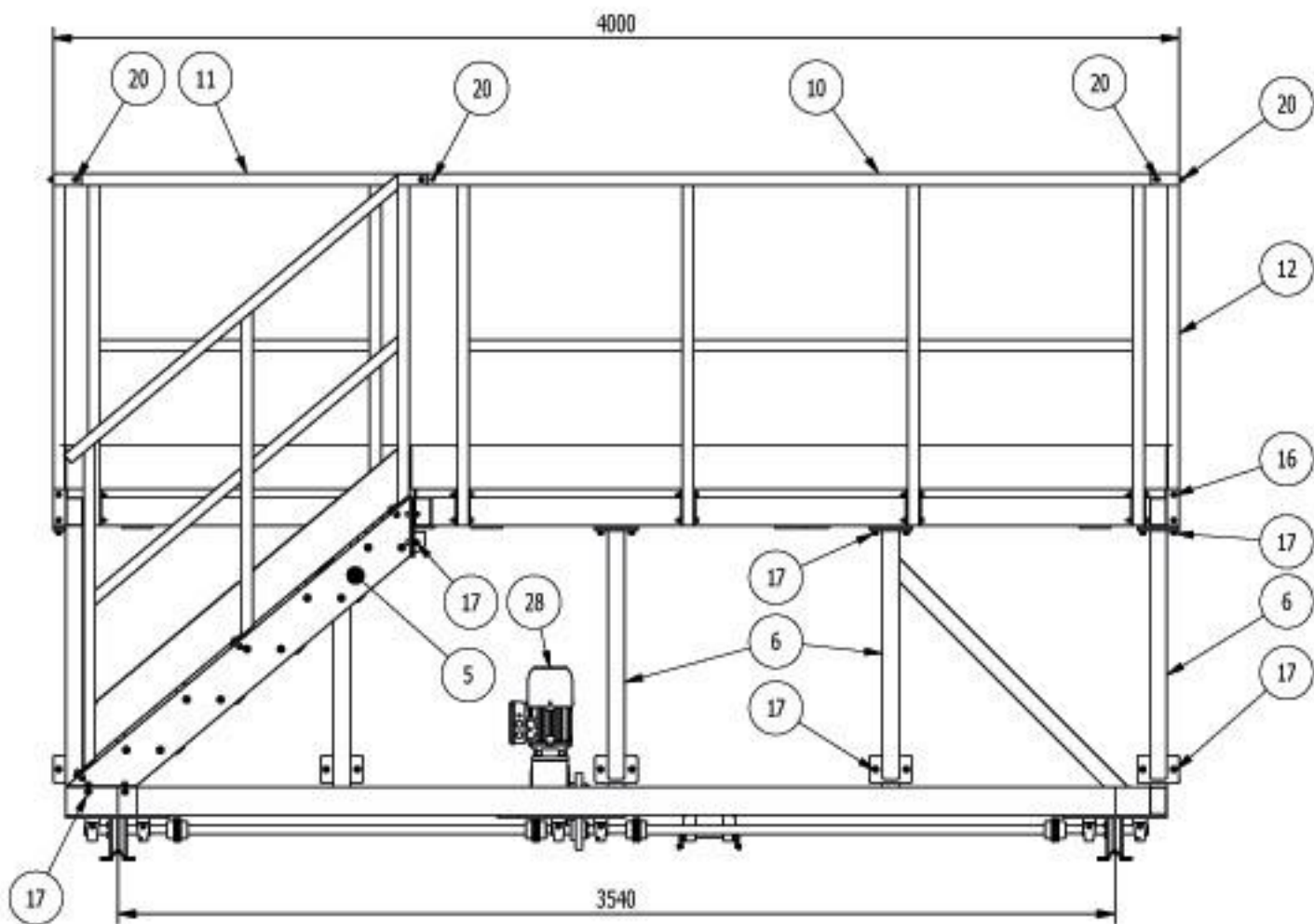
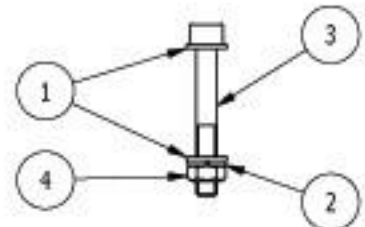
4	DIN 934 - M10	Nakrętka	1	
3	DIN 912 - M10 x 100	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	1	
2	DIN 128 - A10	Podkładka sprężysta	1	
1	24.02.00000.008	Podkładka wzmocniona	2	S23SR/L0037
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Material
Zestaw śrubowy 3				



4	DIN 912 - M12 x 50	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	1	
3	DIN 125 - A 13	Podkładka	2	
2	DIN 128 - A12	Podkładka sprężysta	1	
1	DIN 934 - M12	Nakrętka	1	
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	
Zestaw śrubowy 4				



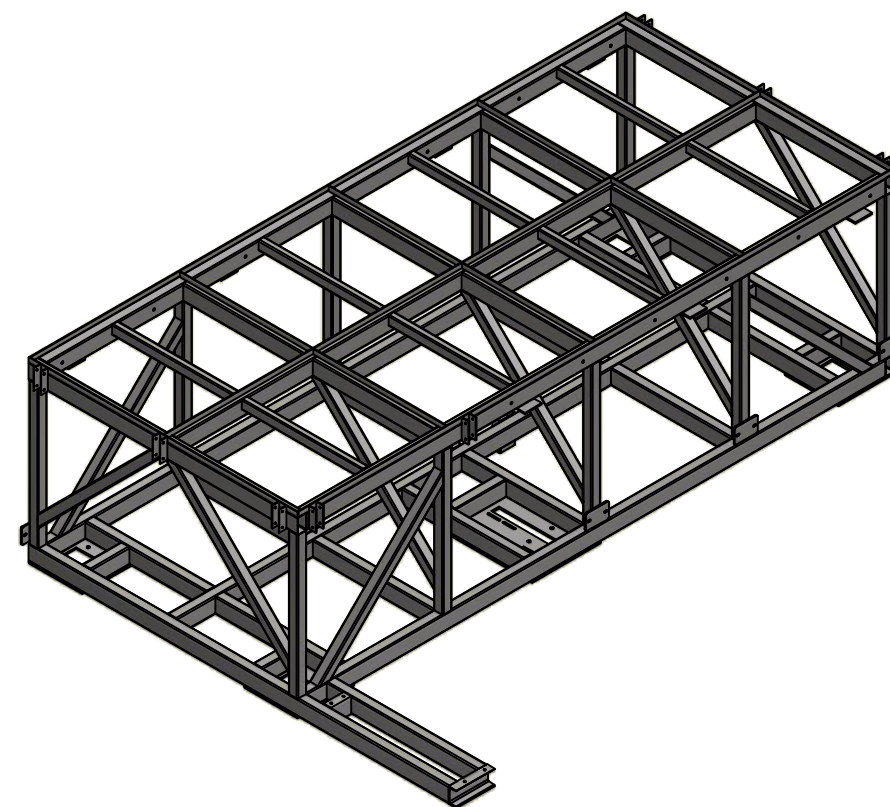
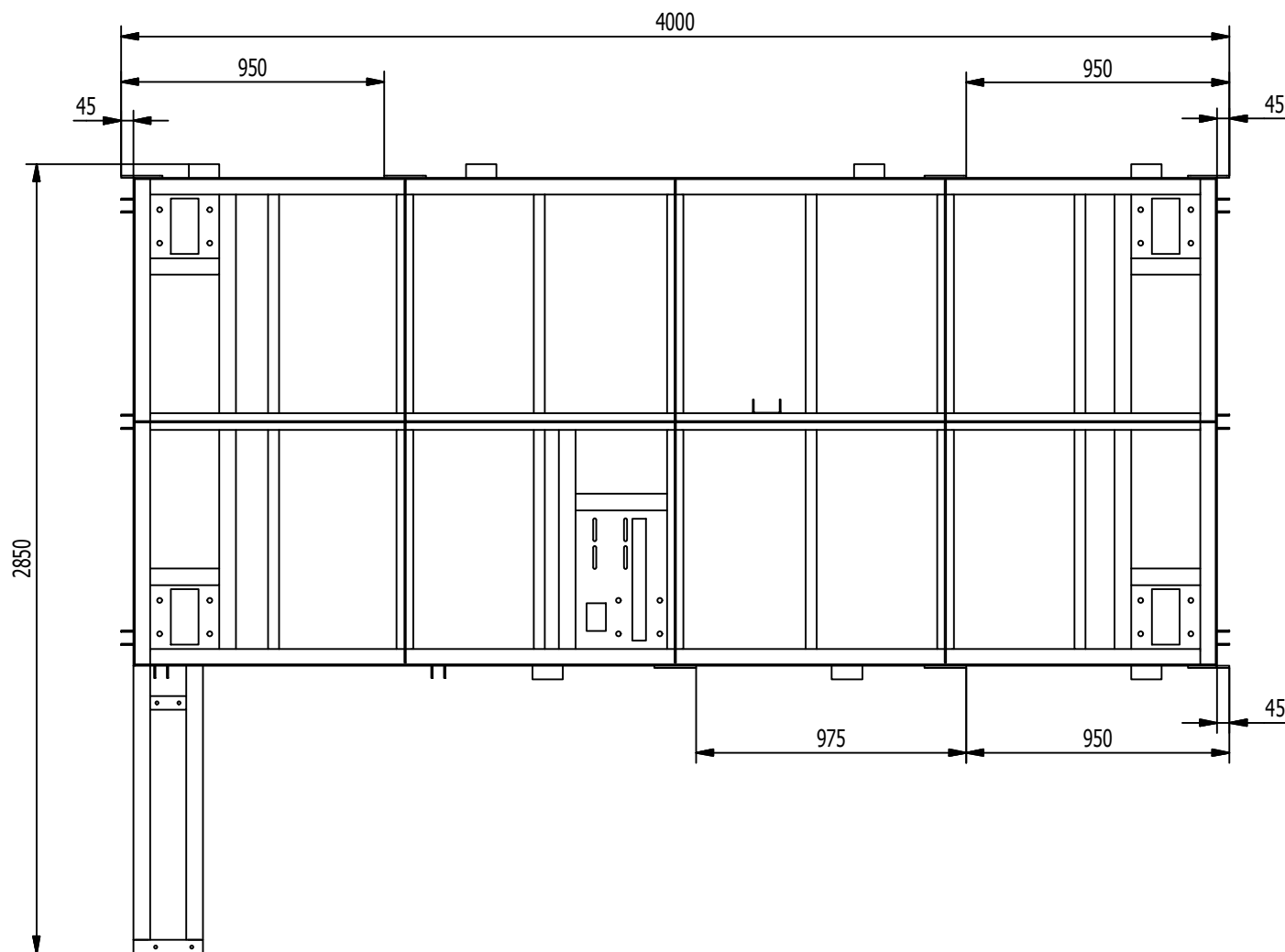
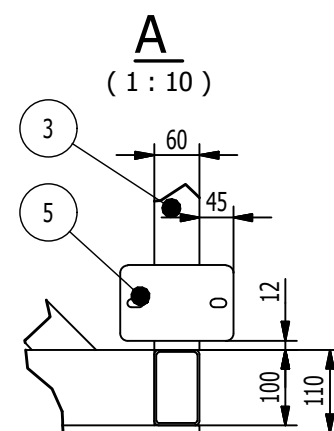
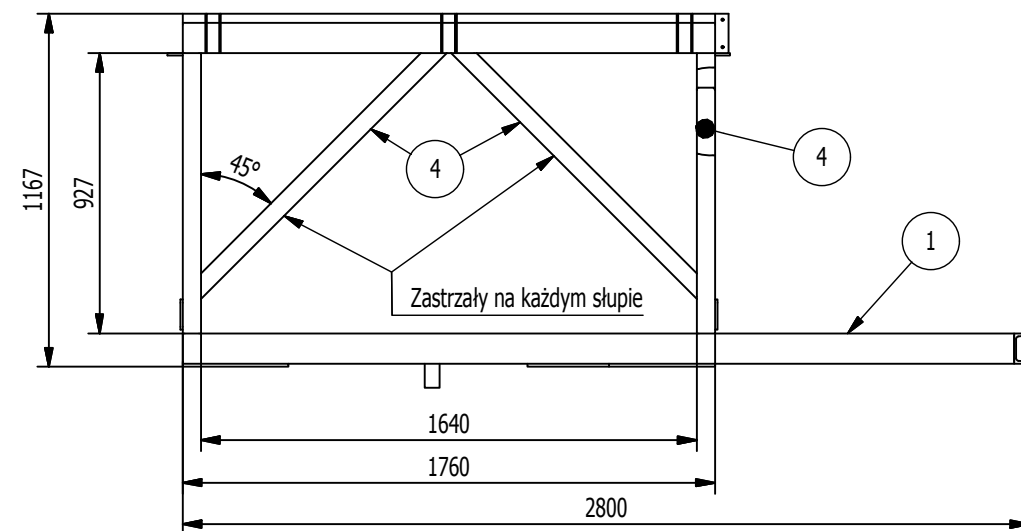
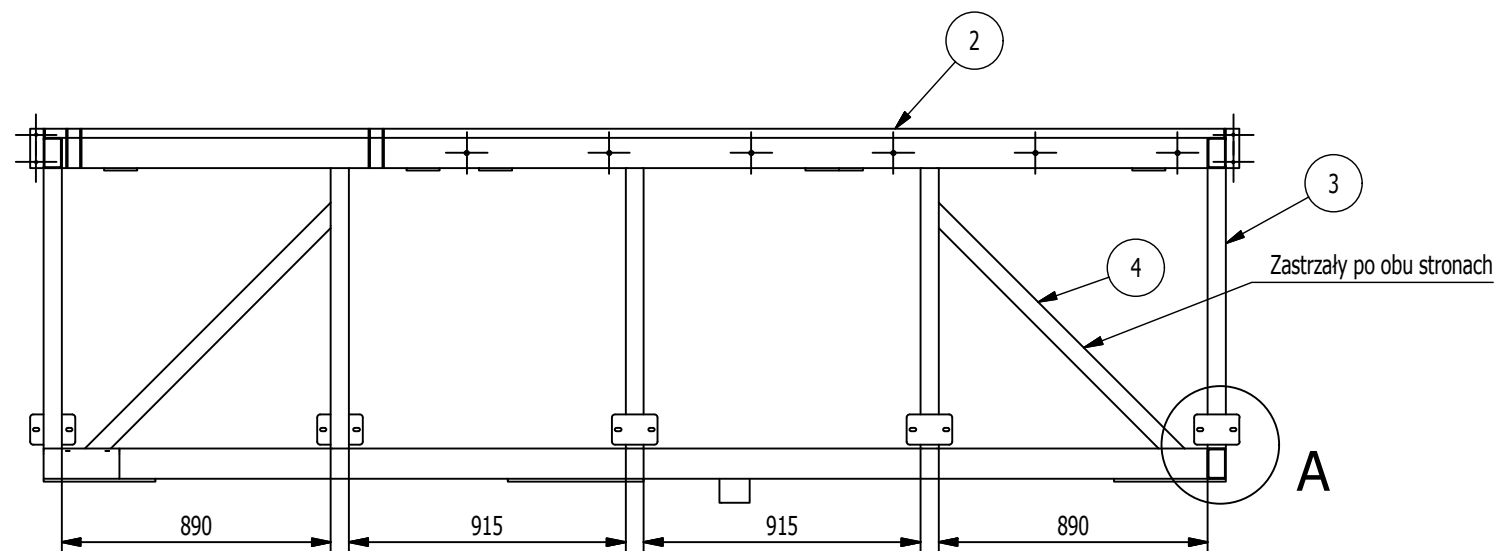
4	DIN 934 - M8	Nakrętka	1	
3	DIN 912 - M8 x 60	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	1	
2	DIN 128 - A8	Podkładka sprężysta	1	
1	DIN 125 - A 8,4	Podkładka	2	
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	
Zestaw śrubowy 5				



UWAGA: Ciężar całkowity podestu z kratami wynosi ok. 1600kg.

40	DIN 6885 - A 8 x 7 x 25	Wypust Przymocowy	8				0,01 kg		
39	DIN 934 - M10	Nakrętka	4				0,01 kg		
38	DIN 912 - M10 x 50	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	4				0,04 kg		
37	DIN 471 - 30x1,5	Pierścienie zabezpieczające dla wałów	6				0 kg		
36	DIN 128 - A10	Podkładka sprężysta	4				0 kg		
35	DIN 125 - A 10,5	Podkładka	4				0 kg		
34		Wyłącznik krancowy	2				0,16 kg		
33	UCP206	Łożysko w oprawie	10				1,51 kg		
32	Tkmax=600Nm, Z22	Sprzężo łożyskowe	4				1,22 kg		
31	3/4" x 7/16"	Łańcuch 12 B-1	1		L=893		2,71 kg		
30	3/4" x 7/16" Z20	Koło łańcuchowe 128-L	2	45/1.1730			0,16 kg		
29	BK80 30x41	Tuleja zaciskowa	6				0,06 kg		
28	M=193Nm, n=49,88, P=075kW	Motoreduktor	1				10,02 kg		
27	24.02.00000.007	Wiał 5	2	C45E/1.1191	Ø30x237		1,31 kg	EN 10277.Pret dągniowy H9	
26	24.02.00000.006	Wiał 4	1	C45E	Ø30x1265		6,96 kg	EN 10060.Pret walcowany	
25	24.02.00000.005	Wiał 3	1	C45E	Ø30x1480		8,16 kg	EN 10060.Pret walcowany	
24	24.02.00000.004	Wiał 2	2	C45E/1.1191	Ø30x326		1,76 kg	EN 10277.Pret dągniowy H9	
23	24.02.00000.003	Wiał 1	1	C45E/1.1191	Ø30x350		1,85 kg	EN 10277.Pret dągniowy H9	
22	24.02.00000.002	Koło napędowe	4	S355Q2/L0577	Ø180x60		9 kg		
21	24.02.00000.001	Łącznik 1	4	S235JR/L0037	3x100x40		0,09 kg	Ciepła woda	
20	24.02.24000.000	Zestaw śrubowy 5	11				0,04 kg		
19	24.02.23000.000	Zestaw śrubowy 4	20				0,1 kg		
18	24.02.22000.000	Zestaw śrubowy 3	12				0,41 kg		
17	24.02.21000.000	Zestaw śrubowy 2	42				0,06 kg		
16	24.02.20000.000	Zestaw śrubowy 1	36				0,05 kg		
15	24.02.15000.000	Bariera 9	1				19,39 kg		
14	24.02.14000.000	Bariera 8	1				13,65 kg		
13	24.02.13000.000	Bariera 7	1				19,16 kg		
12	24.02.12000.000	Bariera 6	1				12,45 kg		
11	24.02.11000.000	Bariera 5	1				14,5 kg		
10	24.02.10000.000	Bariera 4	1				29,4 kg		
9	24.02.09000.000	Bariera 3	1				20,37 kg		
8	24.02.08000.000	Bariera 2	1				20,02 kg		
7	24.02.07000.000	Bariera 1	1				13,65 kg		
6	24.02.06000.000	Zaśrzut 1	7				7,99 kg		
5	24.02.05000.000	Schody	1				101,29 kg		
4	24.02.04000.000	Rama dostawki P	1				98,52 kg		
3	24.02.03000.000	Rama dostawki L	1				98,52 kg		
2	24.02.02000.000	Rama na schody	1				88,28 kg		
1	24.02.01000.000	Rama główna podestu	1				580,46 kg		
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Material	Wym. materialu	Masa		Uwagi	

Otrobka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mK	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5			1 : 25	1211,11 kg				A2
Dokument jest własnością Fiedor BiS i nie może być wykorzystywany do celów innych niż określone w niniejszym dokumencie. Wszelkie prawa zastrzeżone.					Nazwisko		Podpis	Data
Fiedor biS					Konstruował:		KONSTR 1	2019-01-16
					Kreślił:		KONSTR 1	2019-02-03
					Sprawdził:			
					Zatwierdził:			
Nr rysunku: 24.02.00000.000					Nazwa części lub zespołu: Podest przejezdny		Wersja	1 / 1
							01	1 / 1

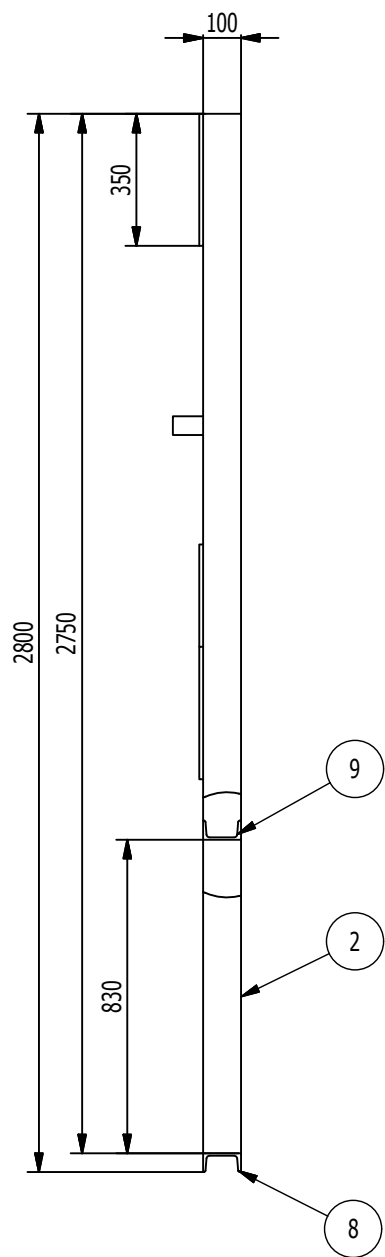
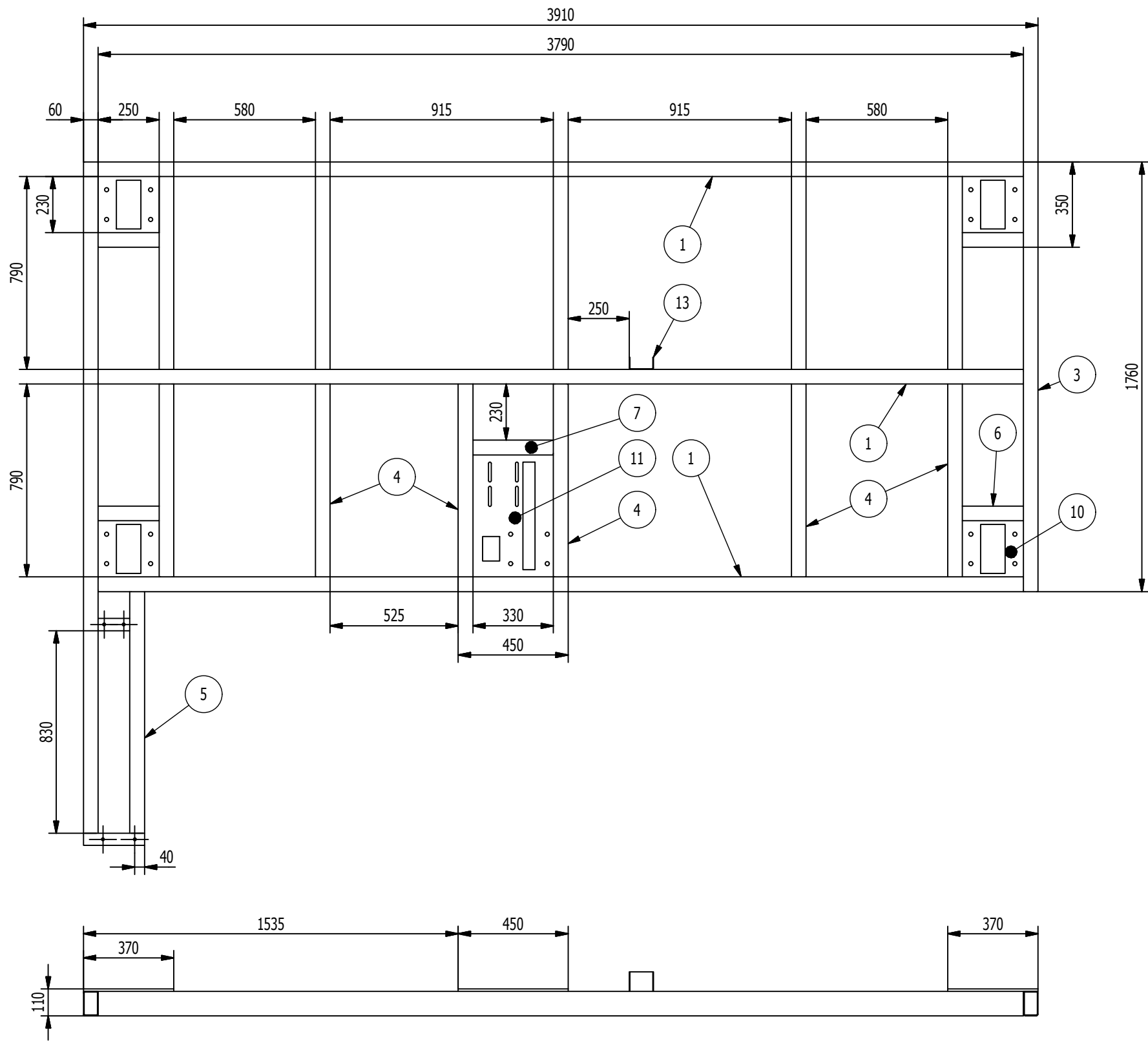


Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

5	24.02.01000.003	Płyta 1	7	S355J2/1.0577	8x150x100	0,911 kg	Cięcie wodą
4	24.02.01000.002	Profil 2	14	S355JR/1.0045	60 x 60 x 3-1150	5,654 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.01000.001	Profil 1	10	S355JR/1.0045	60 x 60 x 3-927	4,809 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.01200.000	Rama gorna	1			198,515 kg	
1	24.02.01100.000	Rama dolna	1			248,325 kg	
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

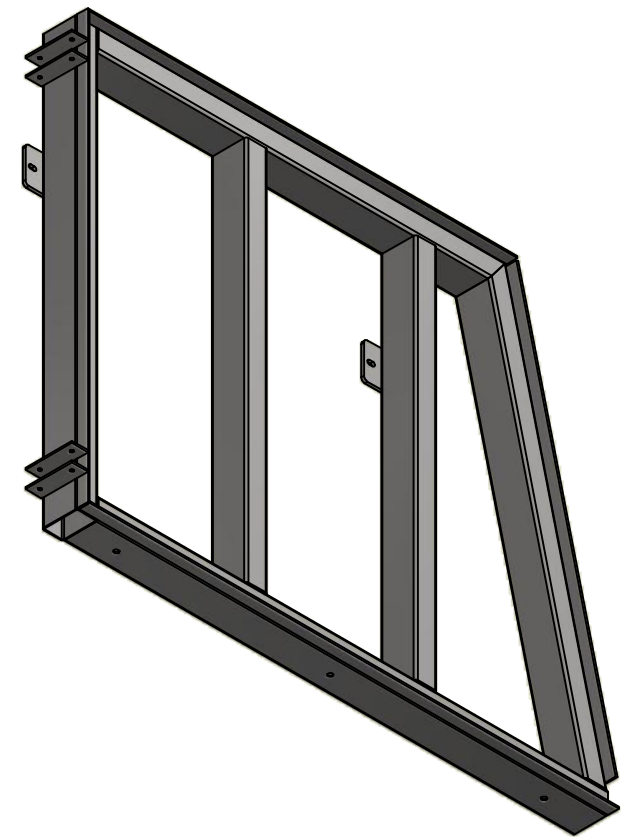
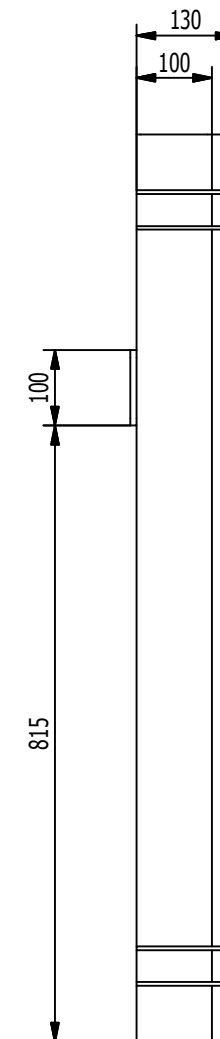
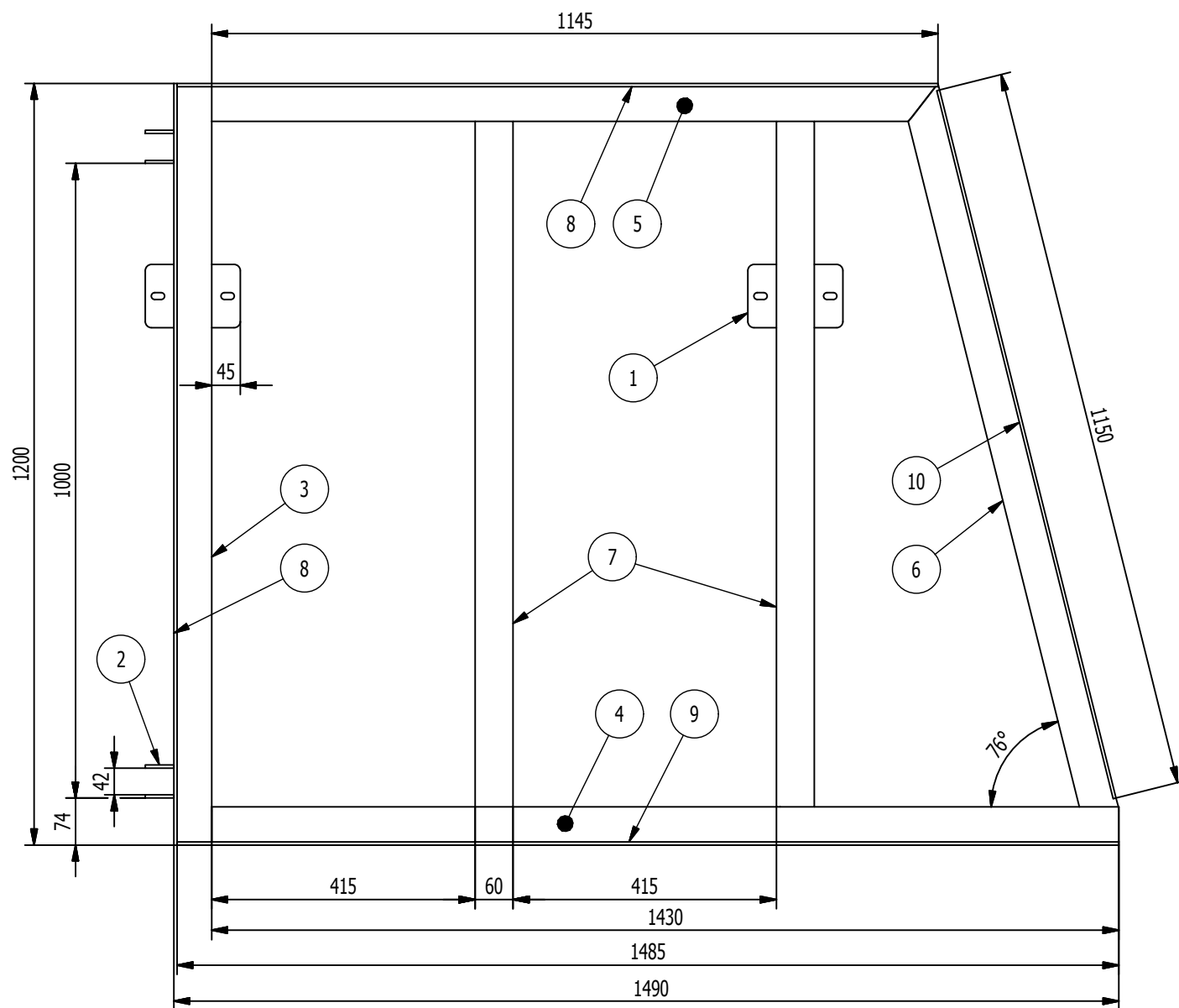
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 25	580,46 kg			1	A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis					Konstruował:	KONSTR 1	2019-01-16	
					Kreślił:	KONSTR 1	2019-01-30	
					Sprawdził:			
					Zatwierdził:			
Nr rysunku:					Nazwa części lub zespołu:			Wersja
24.02.01000.000					Rama główna podestu			01
								Nr ark. / il. ark.
								1 / 1



- Uwagi:**
1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
 2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
 3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
 4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

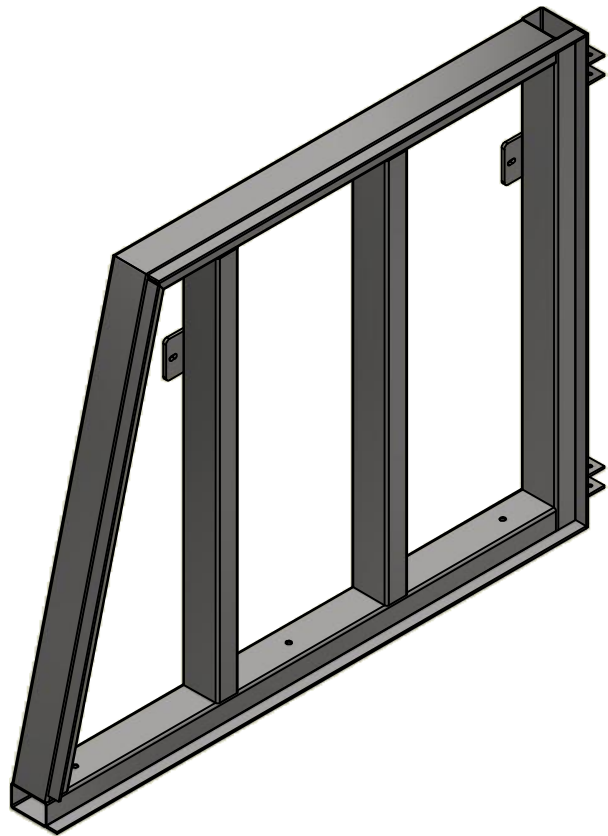
13	24.02.01100.013	Mocowanie wyłączników	1	S235JR/1.0037	50x100x180	0,806 kg	
11	24.02.01100.012	Płyta 3	1	S355J2/1.0577	10x450x620	19,282 kg	Cięcie wodą
10	24.02.01100.011	Płyta 2	4	S355J2/1.0577	10x370x350	8,524 kg	Cięcie wodą
9	24.02.01100.010	Ceownik 2	1	S355JR/1.0045	U 100-130	1,360 kg	DIN1026-1
8	24.02.01100.009	Ceownik 1	1	S355JR/1.0045	U 100-250	2,628 kg	DIN1026-1
7	24.02.01100.008	Profil 10	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-330	2,334 kg	DIN EN 10219-2
6	24.02.01100.007	Profil 9	4	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-250	1,768 kg	DIN EN 10219-2
5	24.02.01100.005	Profil 7	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-990	7,001 kg	DIN EN 10219-2
4	24.02.01100.004	Profil 6	11	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-790	5,586 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.01100.003	Profil 5	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1760	12,446 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.01100.002	Profil 4	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-2750	19,447 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.01100.001	Profil 3	3	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-3790	26,801 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 20	248,33 kg			1	A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-16	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-29	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku:			Nazwa części lub zespołu:				Wersja	Nr ark. / il. ark.
24.02.01100.000			Rama dolna				01	1 / 1

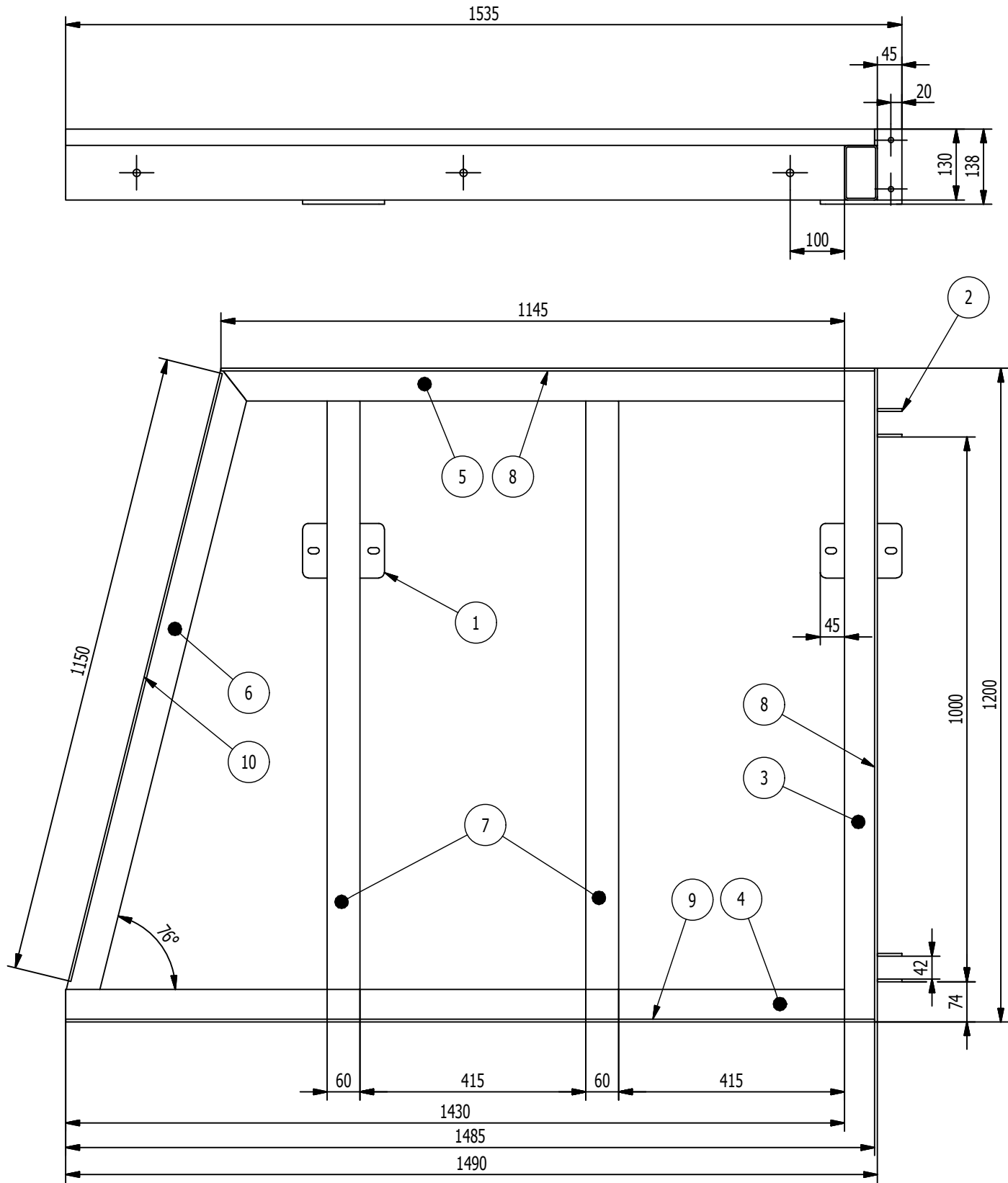
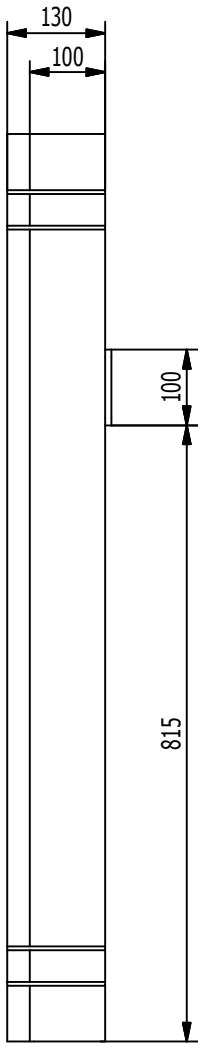


1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

10	24.02.03000.008	Plaskownik 9	1	S235JR/1.0037	30 x 5-1150	1,354 kg	EN 10058	<div>Obrobka powierzchniowa</div> <div>Ra5</div> <div>Rzutowanie</div> <div></div> <div>Tolerancja wym.</div> <div>wg ISO 2768</div> <div>mK</div> <div>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę</div> <div>fiedor</div> <div>bis</div> <div>Nr rysunku:</div> <div>24.02.03000.000</div> <div>Skala</div> <div>1 : 10</div> <div>Masa</div> <div>58,52 kg</div> <div colspan="2">Uwagi</div> <div>Sztuk</div> <div>Format</div> <div>1</div> <div>A3</div>					
9	24.02.03000.007	Plaskownik 8	1	S235JR/1.0037	30 x 5-1485	1,749 kg	EN 10058						
8	24.02.03000.006	Plaskownik 7	2	S235JR/1.0037	30 x 5-1200	1,413 kg	EN 10058						
7	24.02.03000.005	Profil 24	2	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1080	7,637 kg	DIN EN 10219-2						
6	24.02.03000.004	Profil 23	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1175	8,090 kg	DIN EN 10219-2						
5	24.02.03000.003	Profil 22	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1145	7,931 kg	DIN EN 10219-2						
4	24.02.03000.002	Profil 21	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1430	10,093 kg	DIN EN 10219-2						
3	24.02.03000.001	Profil 20	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1200	8,486 kg	DIN EN 10219-2						
2	24.02.01200.004	Płyta 4	4	S355J2/1.0577	5x45x130	0,225 kg	Cięcie wodą						
1	24.02.01000.003	Płyta 1	2	S355J2/1.0577	8x150x100	0,911 kg	Cięcie wodą						
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi	Nazwa części lub zespołu:		Wersja		Nr ark. / il. ark.	
								Rama dostawki L		01		1 / 1	

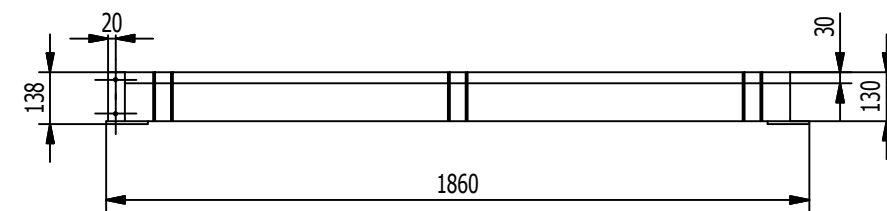
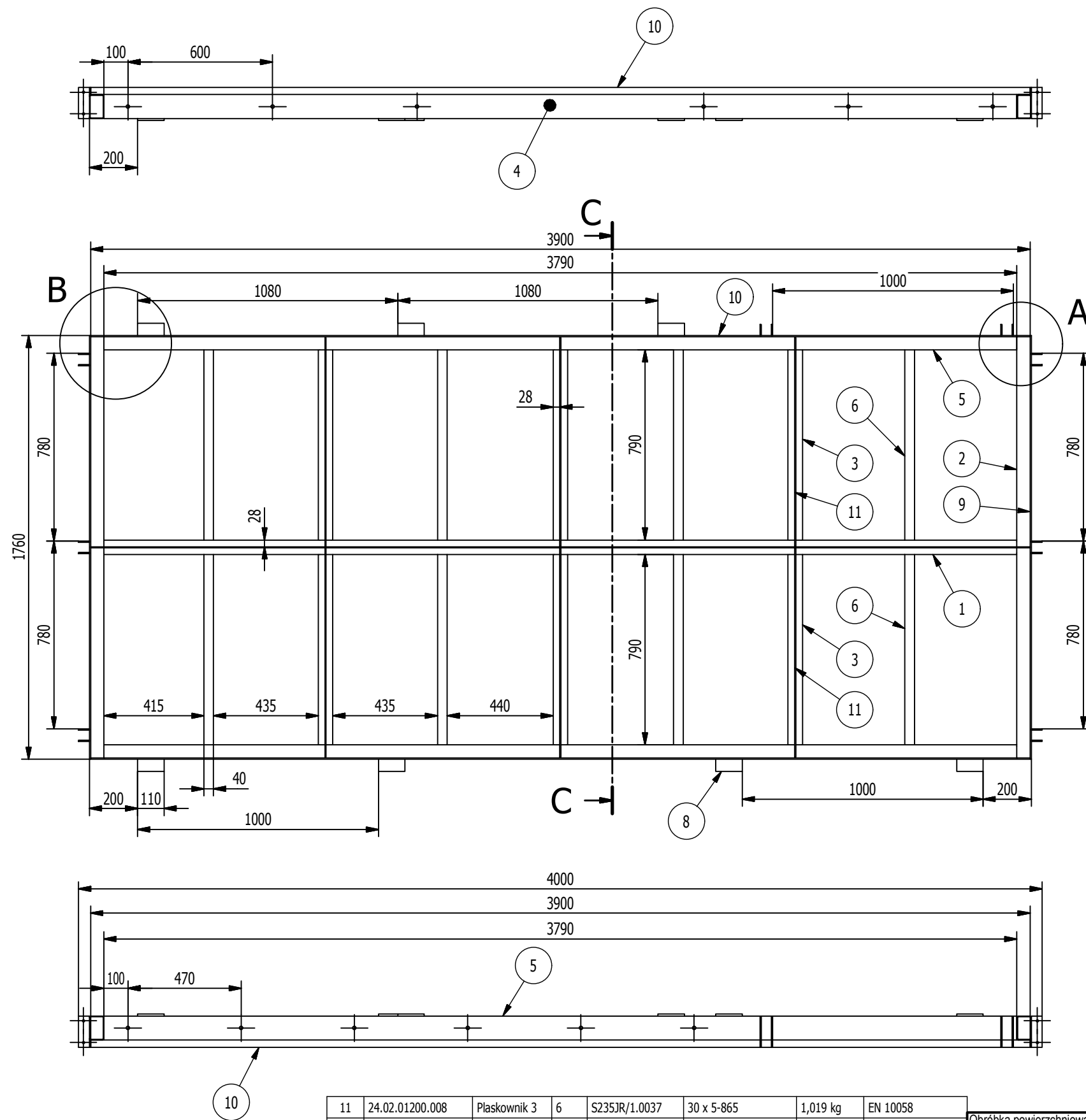


- Uwagi:**
1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
 2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
 3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
 4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

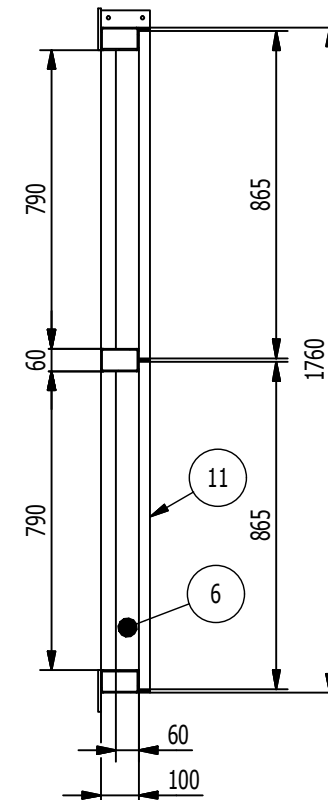


10	24.02.03000.008	Plaskownik 9	1	S235JR/1.0037	30 x 5-1150	1,354 kg	EN 10058
9	24.02.03000.007	Plaskownik 8	1	S235JR/1.0037	30 x 5-1485	1,749 kg	EN 10058
8	24.02.03000.006	Plaskownik 7	2	S235JR/1.0037	30 x 5-1200	1,413 kg	EN 10058
7	24.02.03000.005	Profil 24	2	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1080	7,637 kg	DIN EN 10219-2
6	24.02.03000.004	Profil 23	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1175	8,090 kg	DIN EN 10219-2
5	24.02.03000.003	Profil 22	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1145	7,931 kg	DIN EN 10219-2
4	24.02.03000.002	Profil 21	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1430	10,093 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.03000.001	Profil 20	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1200	8,486 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.01200.004	Płyta 4	4	S355J2/1.0577	5x45x130	0,225 kg	Cięcie wodą
1	24.02.01000.003	Płyta 1	2	S355J2/1.0577	8x150x100	0,911 kg	Cięcie wodą
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 10	58,52 kg			1	A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-16	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-30	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.04000.000			Nazwa części lub zespołu: Rama dostawki P				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

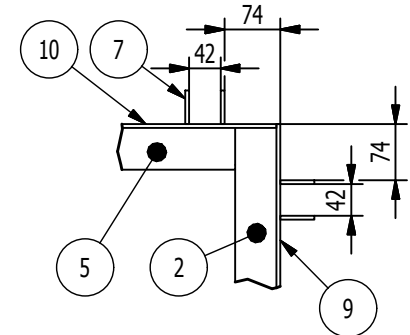


C-C



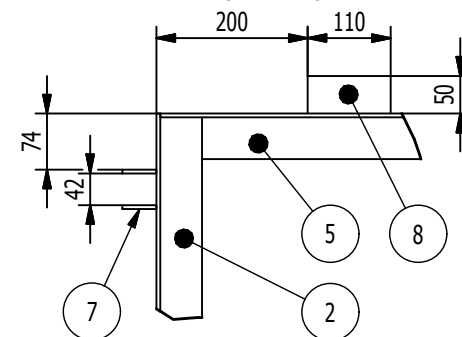
A

(1 : 10)



B

(1 : 10)

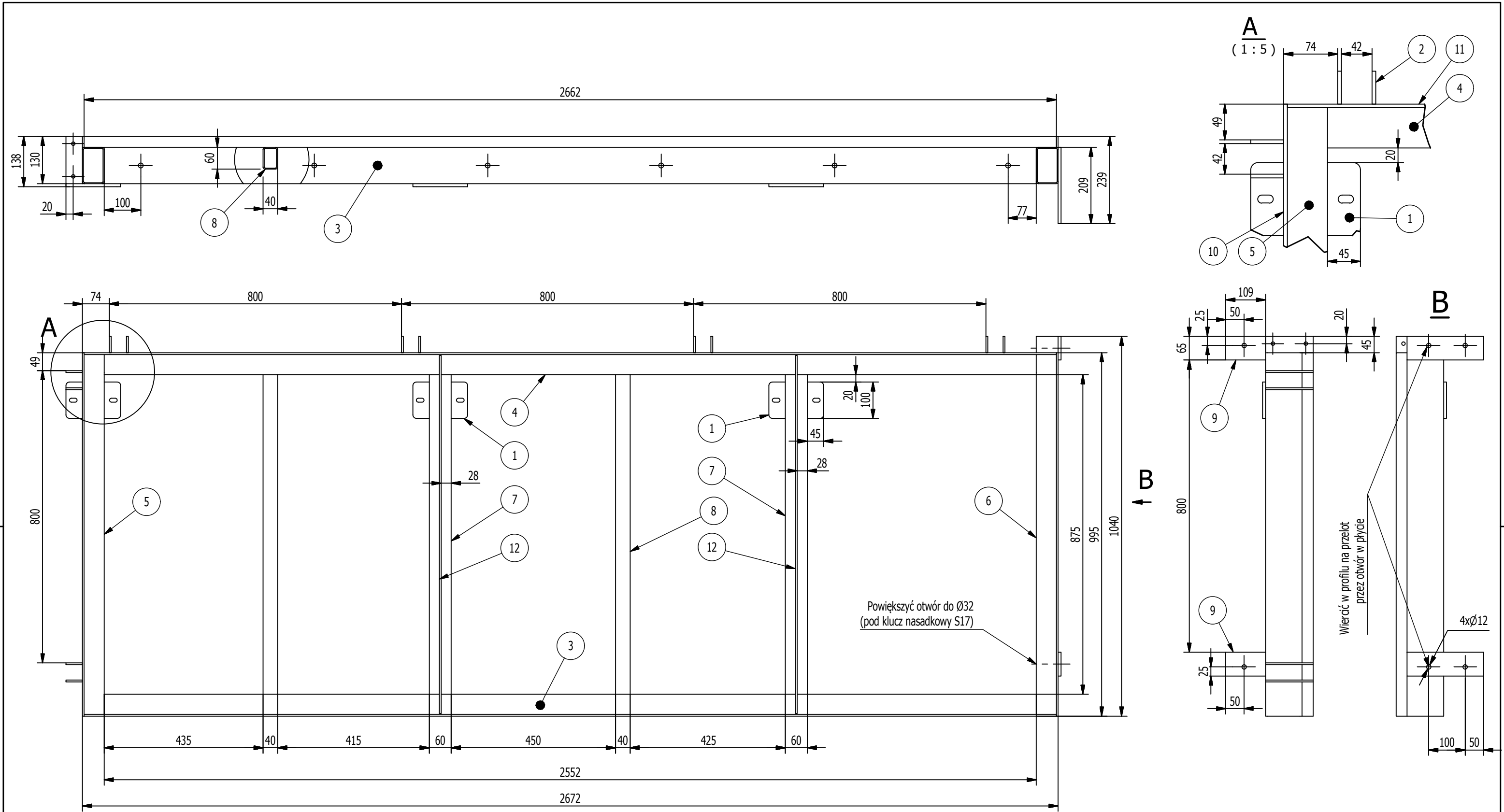


Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

11	24.02.01200.008	Plaskownik 3	6	S235JR/1.0037	30 x 5-865	1,019 kg	EN 10058
10	24.02.01200.007	Plaskownik 2	3	S235JR/1.0037	30 x 5-3900	4,592 kg	EN 10058
9	24.02.01200.006	Plaskownik 1	2	S235JR/1.0037	30 x 5-1760	2,072 kg	EN 10058
8	24.02.01200.005	Płyta 5	7	S355J2/1.0577	8x110x110	0,760 kg	Cięcie wodą
7	24.02.01200.004	Płyta 4	16	S355J2/1.0577	5x45x130	0,225 kg	Cięcie wodą
6	24.02.01200.003	Profil 13	8	S355JR/1.0045	60 x 40 x 3-790	3,354 kg	DIN EN 10219-2
5	24.02.01200.002	Profil 12	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-3790	26,763 kg	DIN EN 10219-2
4	24.02.01200.001	Profil 11	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-3790	26,763 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.01100.004	Profil 6	6	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-790	5,586 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.01100.003	Profil 5	2	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1760	12,446 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.01100.001	Profil 3	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-3790	26,801 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

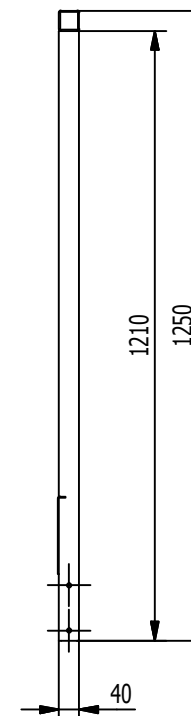
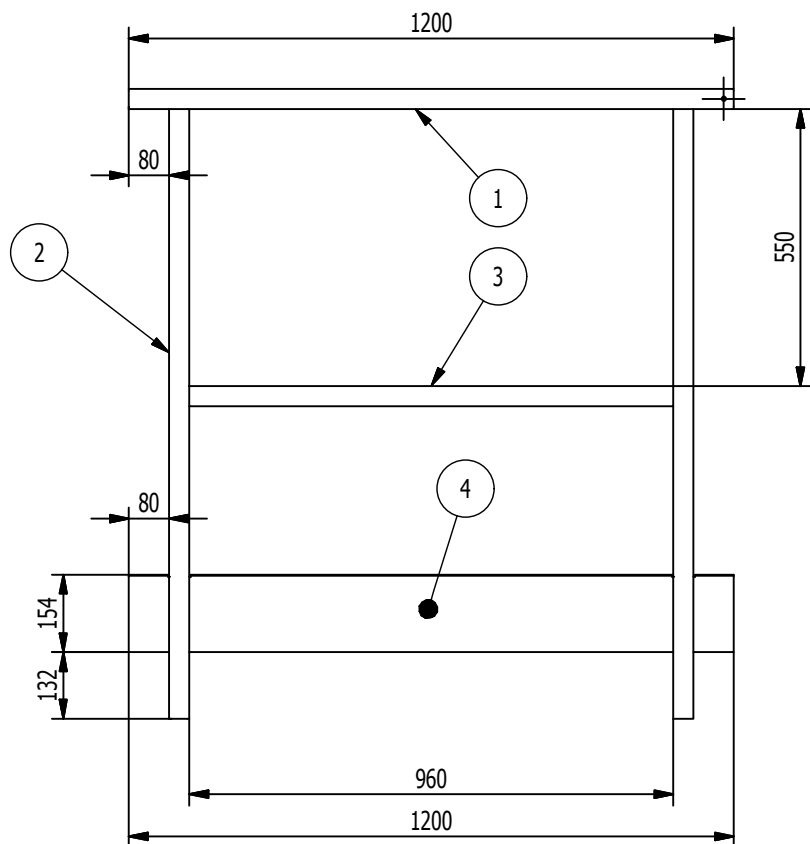
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 		wg ISO 2768 mK	1 : 20	198,51 kg			1	A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:	KONSTR 1			2019-01-16	
			Kreślił:	KONSTR 1			2019-01-29	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.01200.000			Nazwa części lub zespołu: Rama gorna				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1



12	24.02.02000.010	Plaskownik 6	2	S235JR/1.0037	30 x 5-980	1,154 kg	EN 10058
11	24.02.02000.009	Plaskownik 5	2	S235JR/1.0037	30 x 5-2662	3,135 kg	EN 10058
10	24.02.02000.008	Plaskownik 4	2	S235JR/1.0037	30 x 5-995	1,172 kg	EN 10058
9	24.02.02000.007	Płyta 6	2	S355J2/1.0577	8x65x209	0,839 kg	Cięcie wodą
8	24.02.02000.006	Profil 19	2	S355JR/1.0045	60 x 40 x 3-875	3,715 kg	DIN EN 10219-2
7	24.02.02000.005	Profil 18	2	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-875	6,188 kg	DIN EN 10219-2
6	24.02.02000.004	Profil 17	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-1040	7,354 kg	DIN EN 10219-2
5	24.02.02000.003	Profil 16	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-995	7,036 kg	DIN EN 10219-2
4	24.02.02000.002	Profil 15	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-2552	18,046 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.02000.001	Profil 14	1	S355JR/1.0045	100 x 60 x 3-2552	18,009 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.01200.004	Płyta 4	12	S355J2/1.0577	5x45x130	0,225 kg	Cięcie wodą
1	24.02.01000.003	Płyta 1	3	S355J2/1.0577	8x150x100	0,911 kg	Cięcie wodą
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

- Uwagi:
- Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
 - Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
 - Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
 - Podana masa nie uwzględnia spoin.

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5		wg ISO 2768 mk	1 : 10	88,28 kg			1	A3
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data	
fiedor bis			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-17	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-30	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku:			Nazwa części lub zespołu:				Wersja	Nr ark. / il. ark.
24.02.02000.000			Rama na schody				01	1 / 1

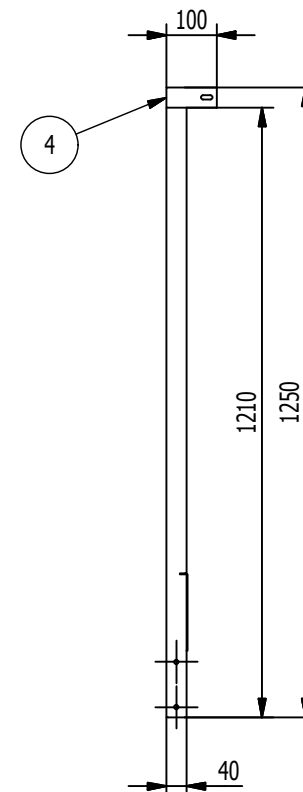
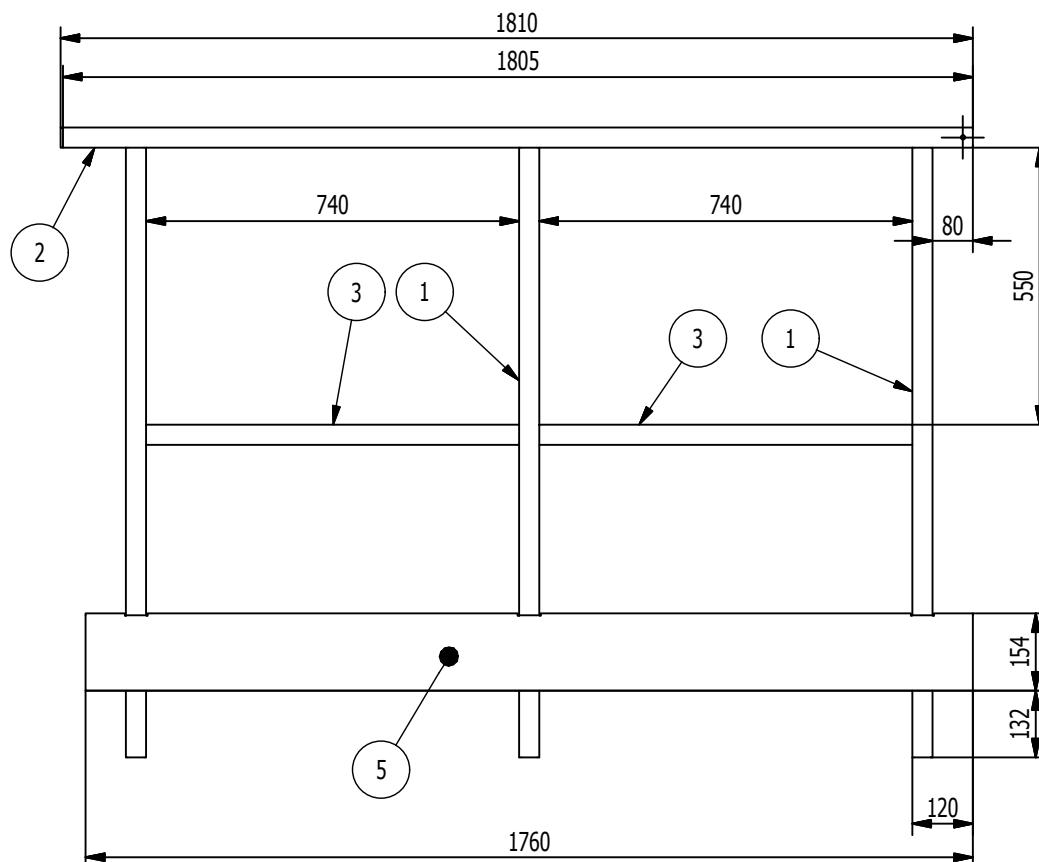


4	24.02.07000.004	Kraweznik bezpieczeństwa 1	1	S235JR/1.0037	2x1200x165,5	3,100 kg	Cięcie wodą
3	24.02.07000.003	Profil 27	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-960	2,213 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.07000.002	Profil 26	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.001	Profil 25	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1200	2,765 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 / 		wg ISO 2768 mK	1 : 15	13,65 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1	2019-01-20		
			Kreślił:		KONSTR 1	2019-01-31		
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.07000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 1				Wersja 01	Nr ark. / il. ark. 1 / 1

Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

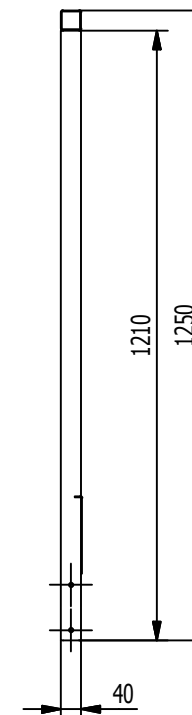
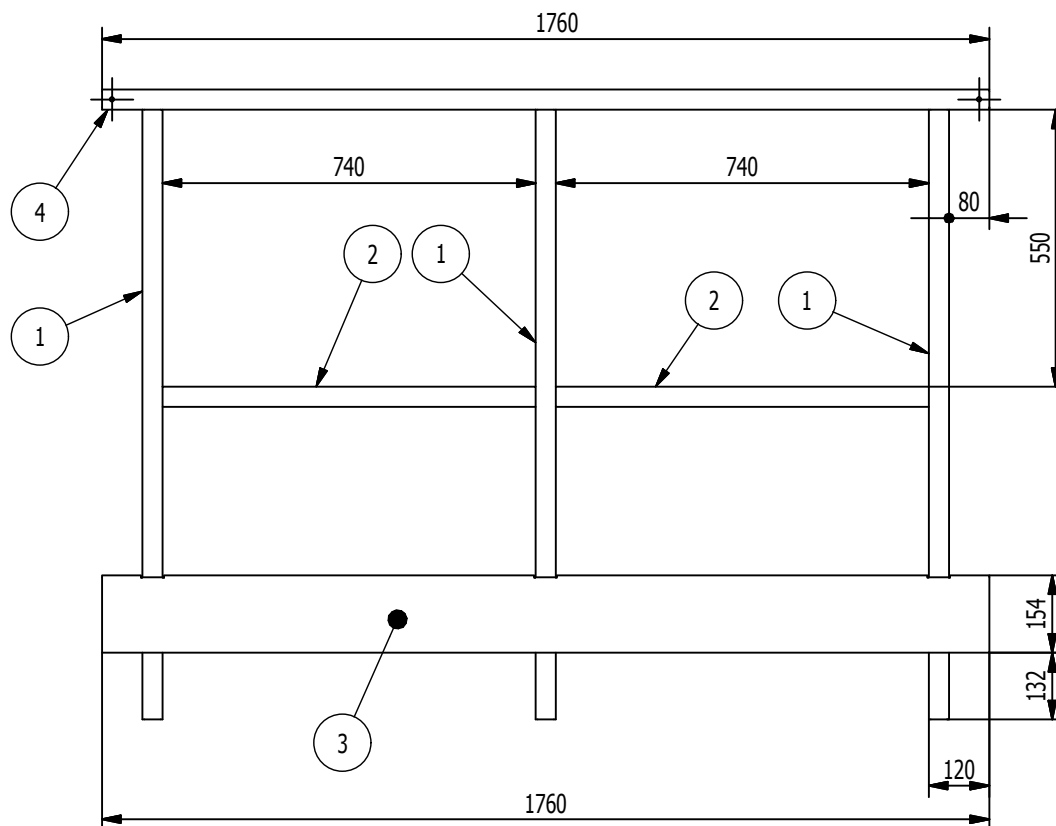


5	24.02.08000.004	Kraweznik bezpieczeństwa 2	1	S235JR/1.0037	2x1760x165,5	4,545 kg	Cięcie wodą
4	24.02.08000.003	Płyta 8	1	S355J2/1.0577	5x100x40	0,149 kg	Cięcie wodą
3	24.02.08000.002	Profil 29	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-740	1,706 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.08000.001	Profil 28	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1805	4,159 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.002	Profil 26	3	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

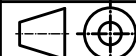
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mk	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5			1 : 15	20,62 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1	2019-01-20		
			Kreślił:		KONSTR 1	2019-01-31		
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.08000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 2				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

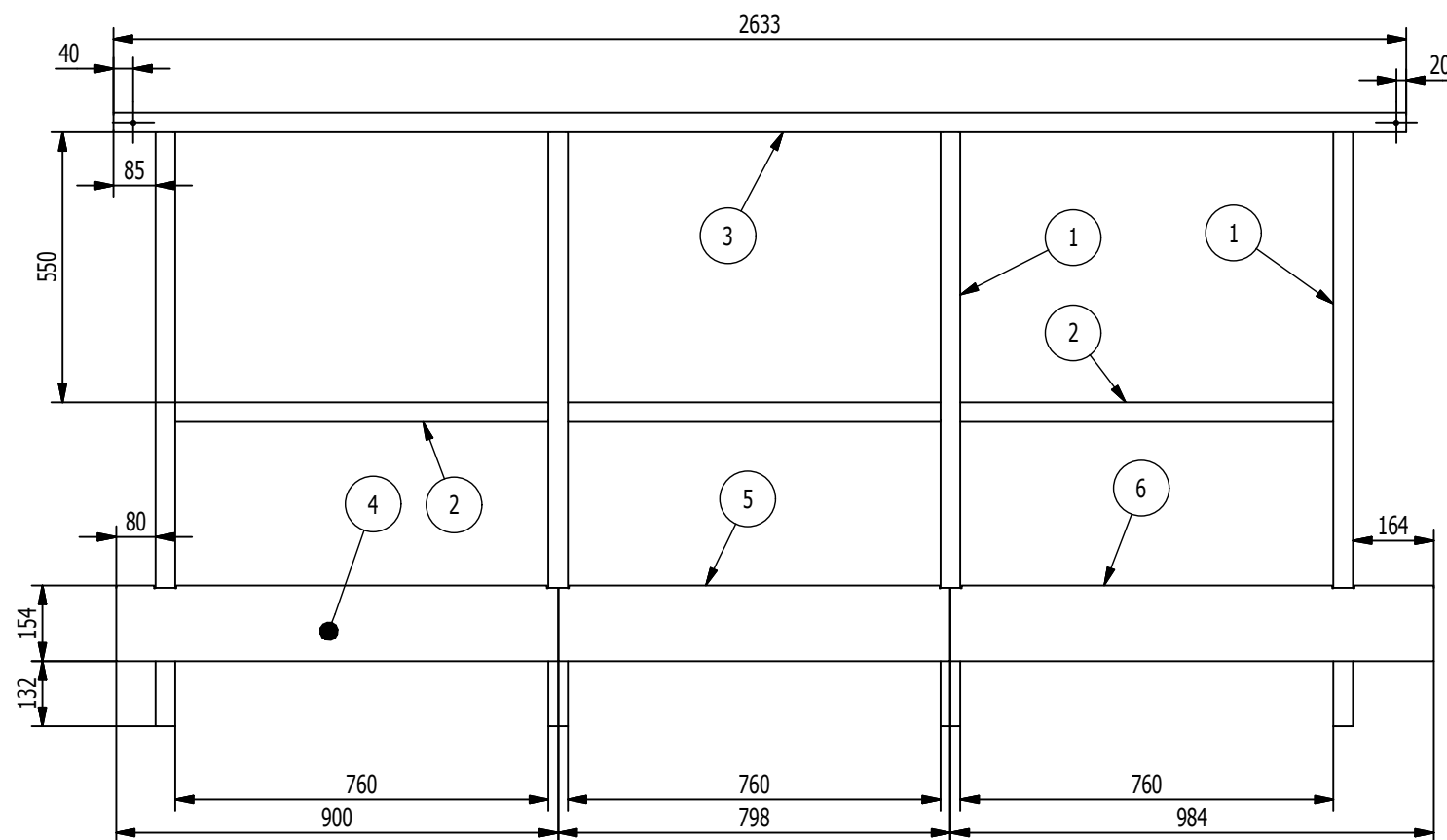


4	24.02.09000.001	Profil 30	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1760	4,054 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.08000.004	Kraweznik bezpieczeństwa 2	1	S235JR/1.0037	2x1760x165,5	4,545 kg	Cięcie wodą
2	24.02.08000.002	Profil 29	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-740	1,706 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.002	Profil 26	3	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mK	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format	
Ra5 			1 : 15	20,37 kg			1	A4	
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę					Nazwisko	Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-20		
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-31		
			Sprawdził:						
			Zatwierdził:						
Nr rysunku: 24.02.09000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 3					Wersja	Nr ark. / il. ark.
								01	1 / 1

Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

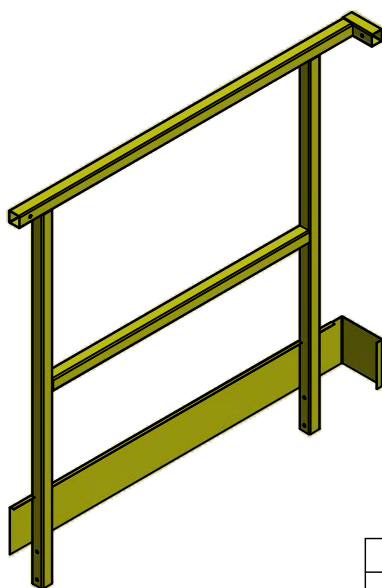
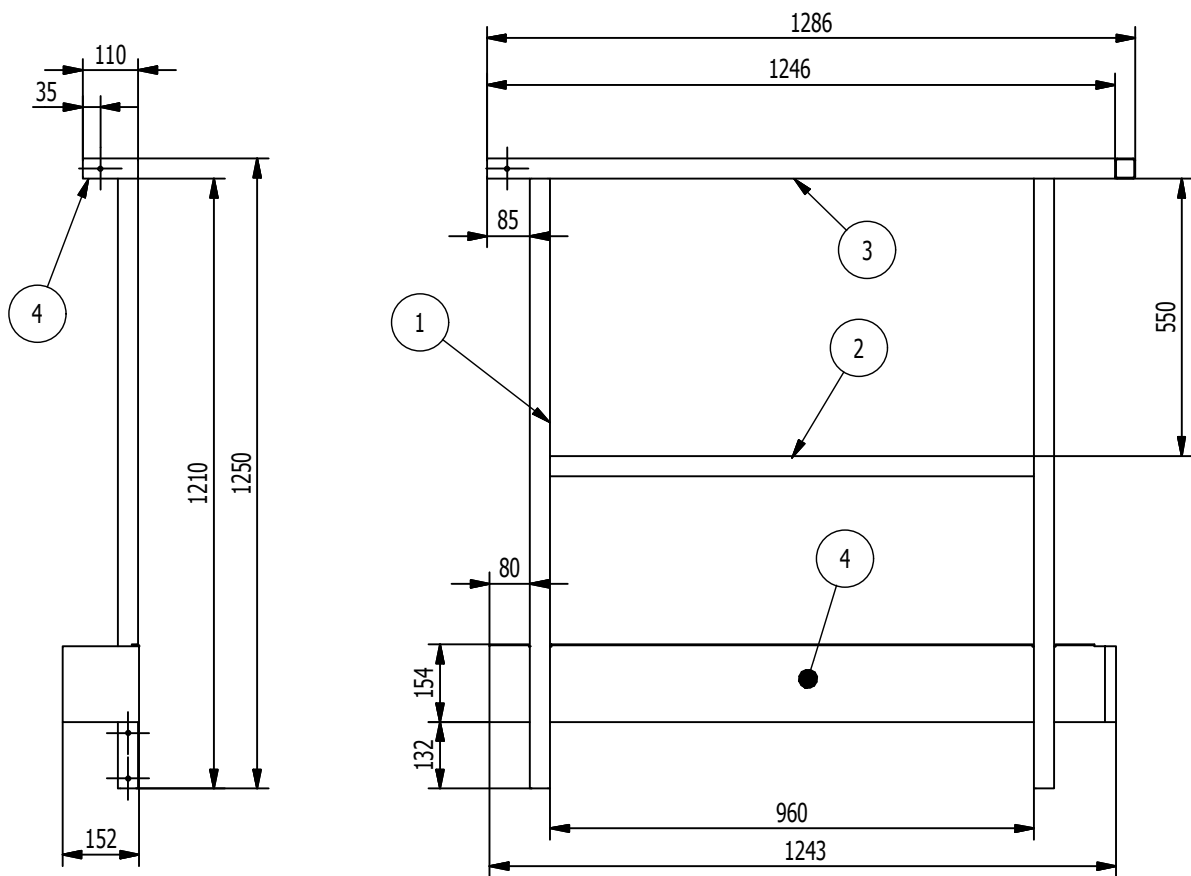


6	24.02.10000.005	Kraweznik bezpieczeństwa 5	1	S235JR/1.0037	2x984x165,5	2,543 kg	Cięcie wodą
5	24.02.10000.004	Kraweznik bezpieczeństwa 4	1	S235JR/1.0037	2x798x165,5	2,063 kg	Cięcie wodą
4	24.02.10000.003	Kraweznik bezpieczeństwa 3	1	S235JR/1.0037	2x900x165,5	2,322 kg	Cięcie wodą
3	24.02.10000.002	Profil 32	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-2633	6,066 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.10000.001	Profil 31	3	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-760	1,752 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.002	Profil 26	4	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 		wg ISO 2768 mK	1 : 15	29,40 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-20	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-31	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.10000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 4				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

Uwagi:

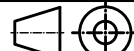
1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

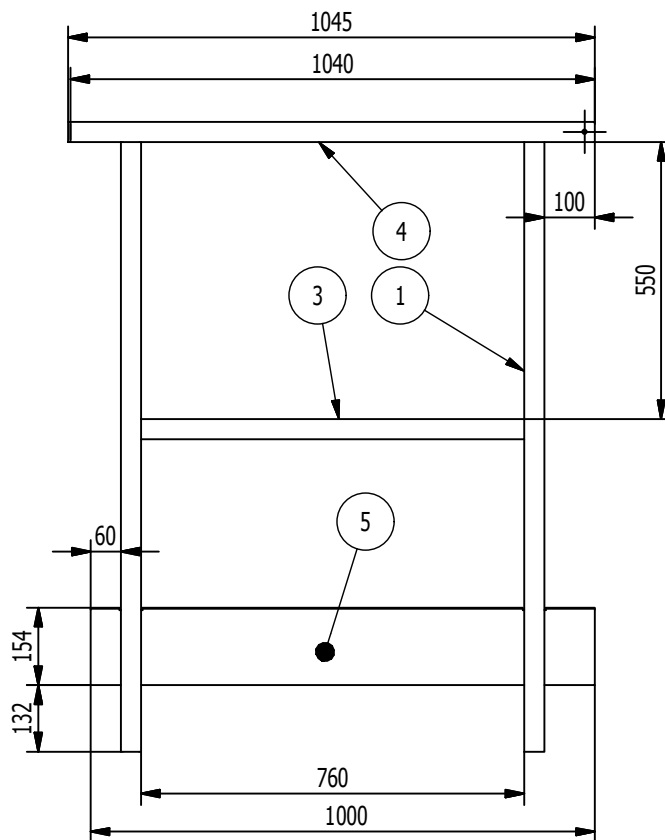


Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.

5	24.02.11000.003	Kraweznik bezpieczeństwa 6	1	S235JR/1.0037	2x1410x165,5	3,591 kg	Cięcie wodą
4	24.02.11000.002	Profil 34	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-110	0,252 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.11000.001	Profil 33	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1246	2,871 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.07000.003	Profil 27	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-960	2,213 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.002	Profil 26	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 		wg ISO 2768 mK	1 : 15	14,50 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-21	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-31	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.11000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 5				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

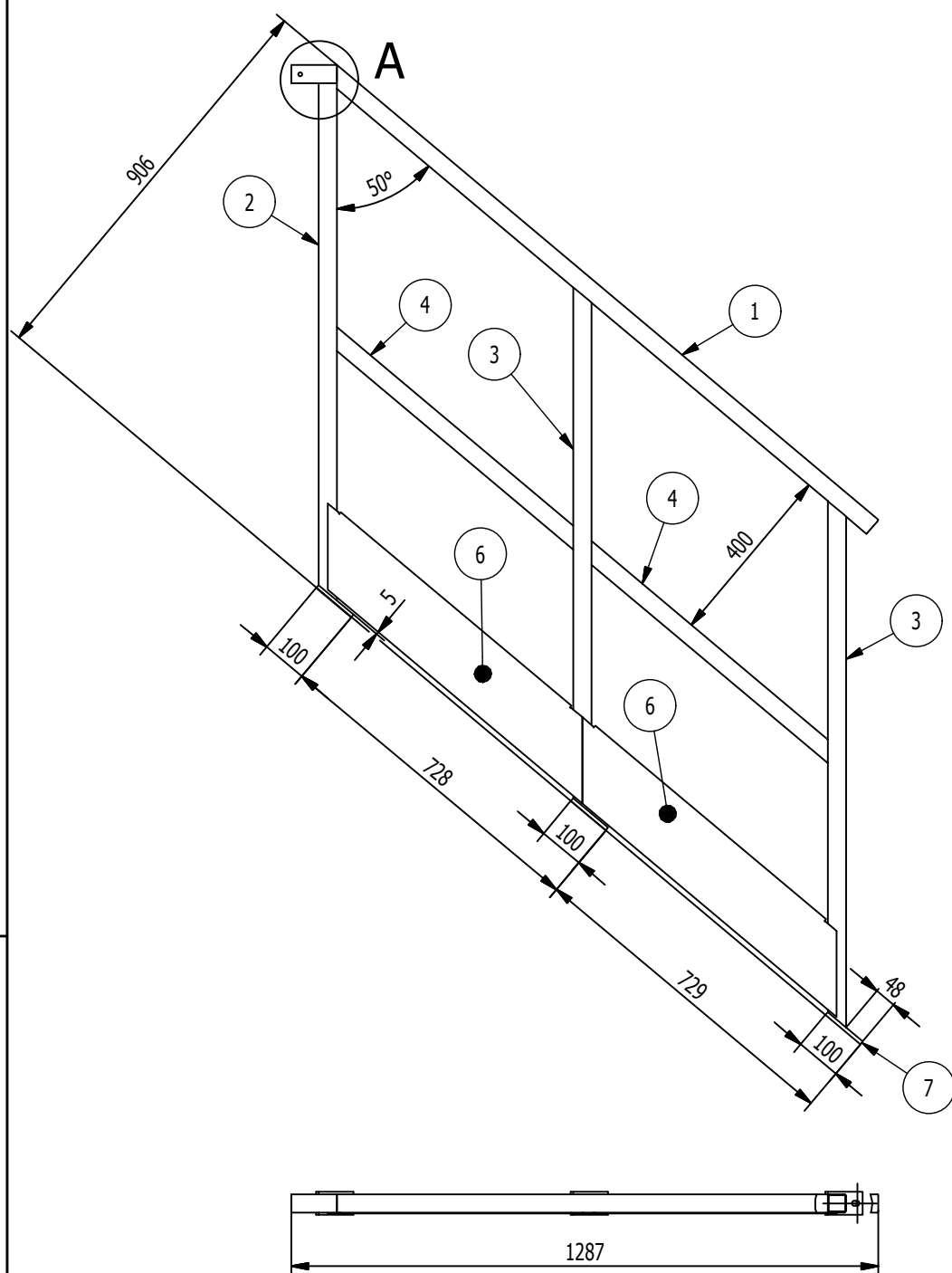


5	24.02.12000.002	Kraweznik bezpieczeństwa 7	1	S235JR/1.0037	2x1000x175,5	2,579 kg	Cięcie wodą
4	24.02.12000.001	Profil 35	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1040	2,396 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.10000.001	Profil 31	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-760	1,752 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.08000.003	Płyta 8	1	S355J2/1.0577	5x100x40	0,149 kg	Cięcie wodą
1	24.02.07000.002	Profil 26	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

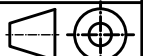
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mk	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5			1 : 15	12,45 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1	2019-01-21		
			Kreślił:		KONSTR 1	2019-01-31		
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.12000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 6				Wersja 01	Nr ark. / il. ark. 1 / 1

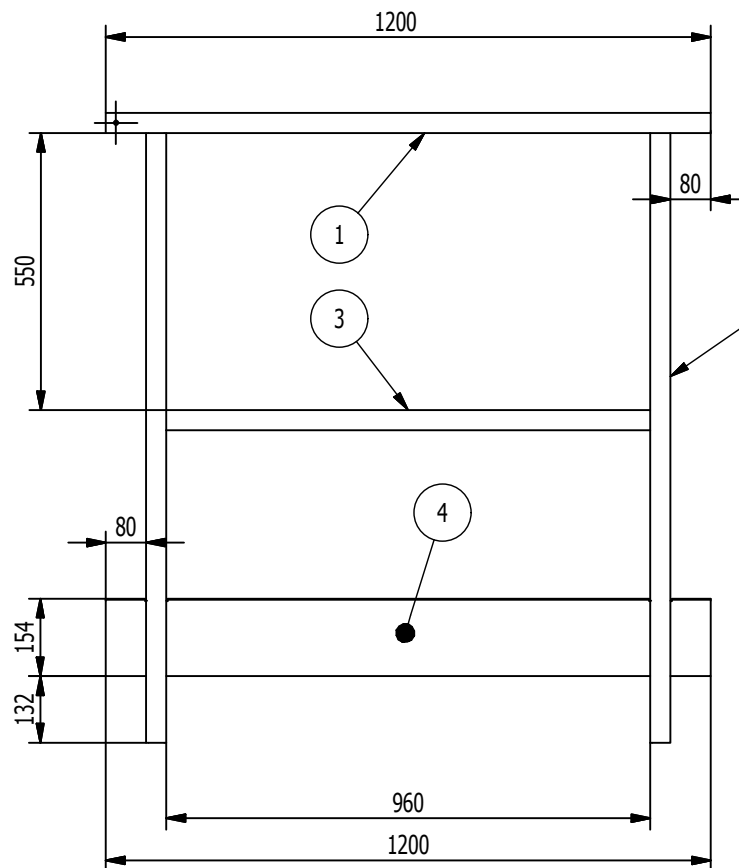
Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.



7	24.02.13000.007	Płyta 9	3	S355J2/1.0577	8x100x50	0,301 kg	Cięcie wodą
6	24.02.13000.006	Kraweznik bezpieczeństwa 8	2	S235JR/1.0037	2x850x160,5	1,821 kg	Cięcie wodą
5	24.02.13000.005	Profil 40	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-100	0,229 kg	DIN EN 10219-2
4	24.02.13000.004	Profil 39	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-710	1,560 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.13000.003	Profil 38	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1153	2,581 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.13000.002	Profil 37	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1133	2,573 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.13000.001	Profil 36	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1550	3,535 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mK	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 			1 : 15	19,16 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2018-06-05	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-31	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.13000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 7				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

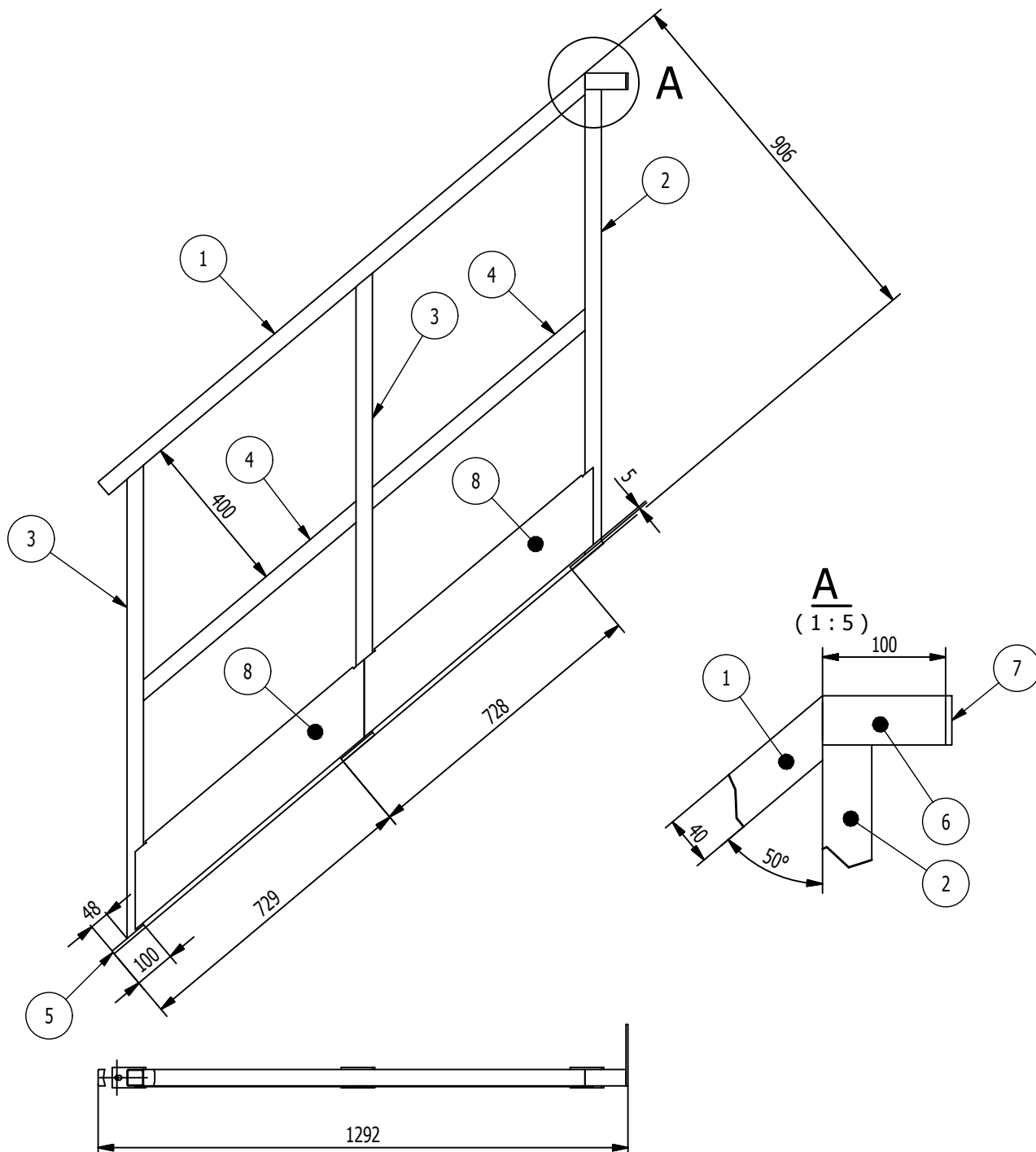


4	24.02.07000.004	Kraweznik bezpieczeństwa 1	1	S235JR/1.0037	2x1200x165,5	3,100 kg	Cięcie wodą
3	24.02.07000.003	Profil 27	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-960	2,213 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.07000.002	Profil 26	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1210	2,786 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.07000.001	Profil 25	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1200	2,765 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

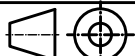
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mk	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5			1 : 15	13,65 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1	2019-01-20		
			Kreślił:		KONSTR 1	2019-01-31		
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.14000.000			Nazwa części lub zespołu: Barieria 8				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

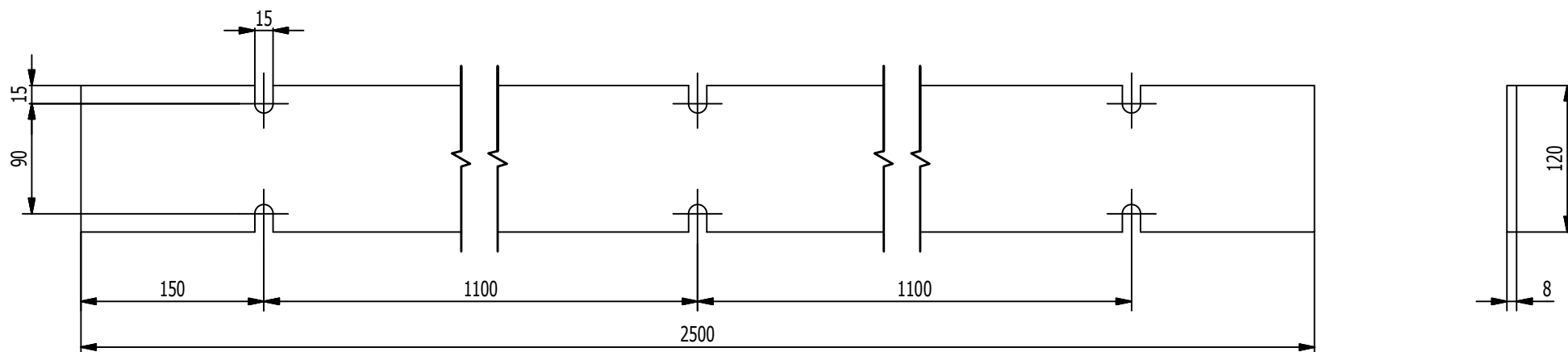
Uwagi:

1. Wymiary spoin wykonać zgodnie z normą PN-90/B-03200.
2. Klasa jakości spoin - C wg PN-EN ISO 5817.
3. Obrabiać po spawaniu. Spoiny oczyścić.
4. Podana masa nie uwzględnia spoin.



8	24.02.15000.003	Krawczyk bezpieczeństwa 9	2	S235JR/1.0037	2x850x160,5	1,821 kg	Cięcie wodą
7	24.02.15000.002	Płyta 10	1	S355J2/1.0577	5x150x40	0,228 kg	Cięcie wodą
6	24.02.15000.001	Profil 41	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-100	0,231 kg	DIN EN 10219-2
5	24.02.13000.007	Płyta 9	3	S355J2/1.0577	8x100x50	0,301 kg	Cięcie wodą
4	24.02.13000.004	Profil 39	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-710	1,560 kg	DIN EN 10219-2
3	24.02.13000.003	Profil 38	2	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1153	2,581 kg	DIN EN 10219-2
2	24.02.13000.002	Profil 37	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1133	2,573 kg	DIN EN 10219-2
1	24.02.13000.001	Profil 36	1	S235JR/1.0037	40 x 40 x 2-1550	3,535 kg	DIN EN 10219-2
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

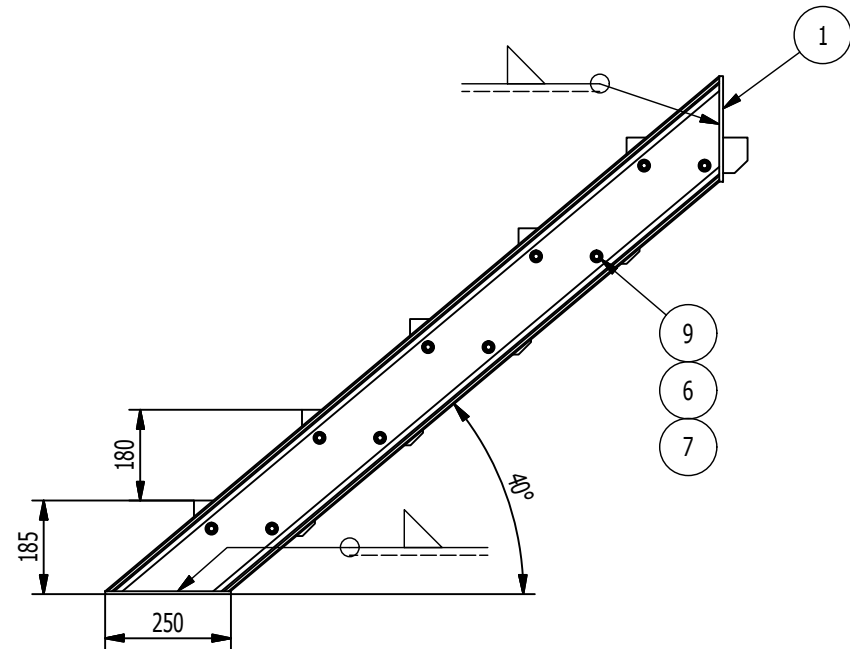
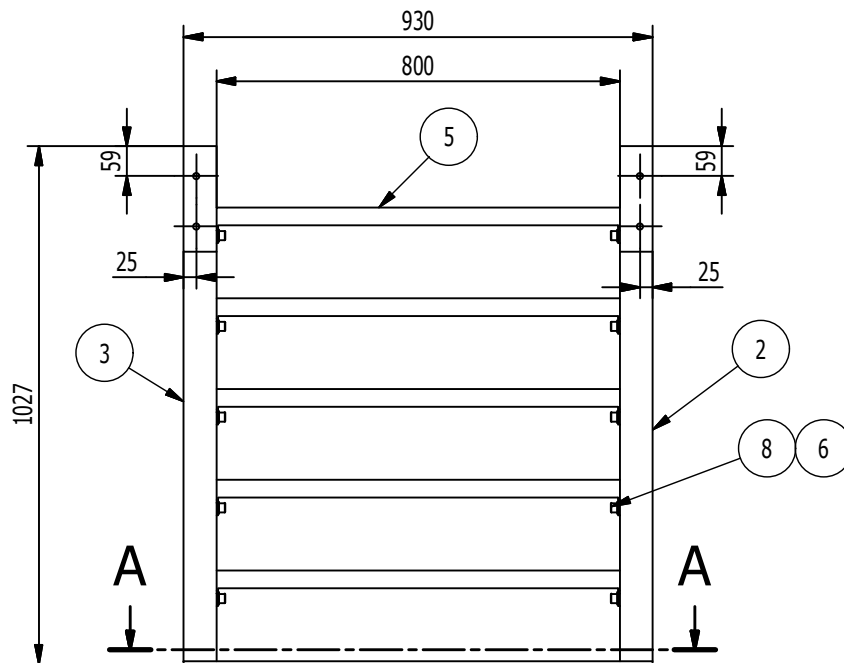
Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym. wg ISO 2768 mK	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 			1 : 15	Nie dotyczy			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani we fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2018-06-05	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-31	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.15000.000			Nazwa części lub zespołu: Bariera 9				Wersja 01	Nr ark. / il. ark. 1 / 1



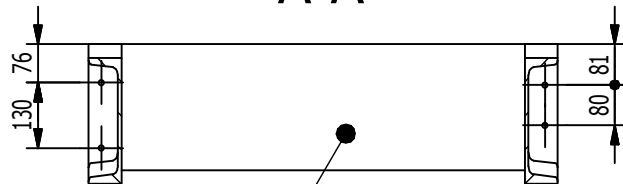
Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

Odchyłki gran. wymiarów [mm]:				liniowych			kątowych					kr. załamanych					
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6			
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'	±0,2	±0,5	±1			
Obróbka powierzchniowa		Rzutowanie		Tolerancja wym. wg ISO 2768 mK		Skala	Masa	Materiał	Wymiary		Uwagi	Sztuk	Format				
Ra5 						1 : 5	18,72 kg	S235JR/1.0037	8x120x2500		Cięcie wodą	4	A4				
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę							Nazwisko			Podpis		Data					
							Konstruował:		KONSTR 1					2017-02-09			
							Kreślił:		KONSTR 1					2019-02-03			
							Sprawdził:										
							Zatwierdził:										
Nr rysunku: 24.02.16000.002							Nazwa części lub zespołu: Plaskownik szyny 1							Wersja 01		Nr ark. / il. ark. 1 / 1	



A-A



4

9	DIN 934 - M12	Nakrętka	20			0,018 kg	
8	DIN 912 - M12 x 35	Wkręt z łbem półkolistym walcowym	20			0,050 kg	
7	DIN 128 - A12	Podkładka sprężysta	20			0,003 kg	
6	DIN 125 - A 13	Podkładka	40			0,006 kg	
5	24.02.05000.004	Stopień 240	5	S235JR	70x1000x240	7,048 kg	Krata Werna
4	24.02.05000.003	Blacha 1	1	S355J2/1.0577	5x930x250	9,111 kg	Blacha ryflowana
3	24.02.05000.002	Ceownik 4	1	S355J2/1.0577	U 160-1590	26,798 kg	DIN 1026-1
2	24.02.05000.001	Ceownik 3	1	S355J2/1.0577	U 160-1590	26,798 kg	DIN 1026-1
1	24.02.02000.007	Płyta 6	2	S355J2/1.0577	8x65x209	0,839 kg	Cięcie wodą
Poz.	Nr części	Opis	Ilość	Materiał	Wym. materiału	Masa	Uwagi

Obróbka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Uwagi		Sztuk	Format
Ra5 		wg ISO 2768 mK	1 : 15	101,29 kg			1	A4
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis i w całości ani w fragmentach nie może być powielany, ujawniony i wykorzystywany jako dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez żadną firmę ani osobę fiedor bis			Nazwisko		Podpis	Data		
			Konstruował:		KONSTR 1		2019-01-17	
			Kreślił:		KONSTR 1		2019-01-30	
			Sprawdził:					
			Zatwierdził:					
Nr rysunku: 24.02.05000.000			Nazwa części lub zespołu: Schody				Wersja	Nr ark. / il. ark.
							01	1 / 1

