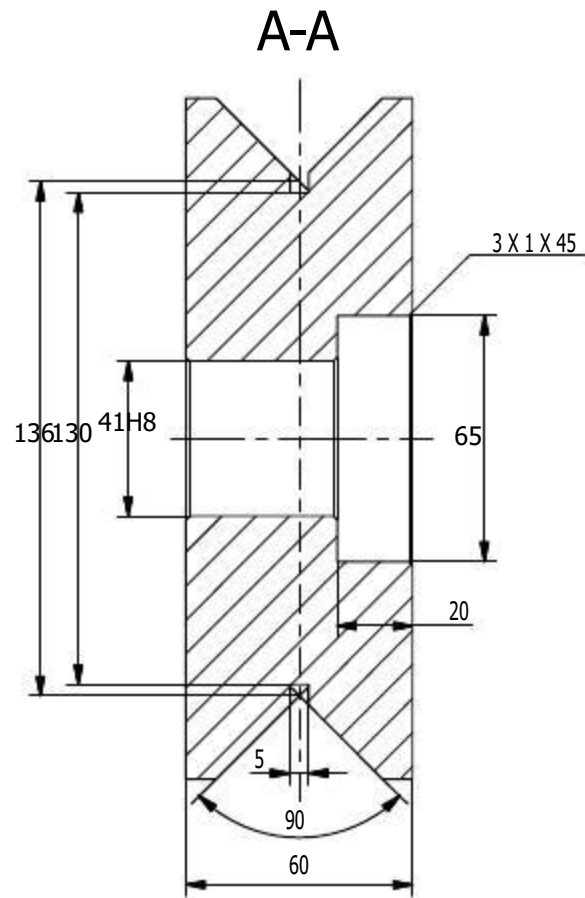
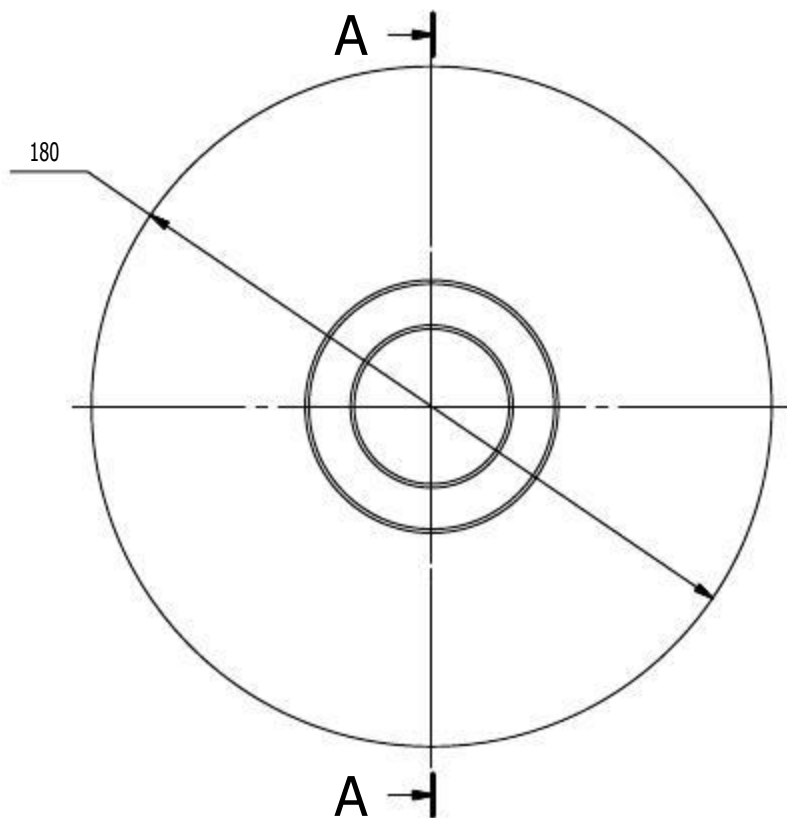


Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych			
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6	
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	1	0 30'	0 20'	0 10'	0 5'	0,2	0,5	1	
Obr bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.			Skala	Masa	Materia	Wymiary	Uwagi		Sztuk	Format		
Ra5			wg ISO 2768 mK			1 : 1,5	0,16 kg	45/1.1730				2	A4		
<small>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości i w fragmentach nie może być powielany, ujawniany, wykorzystywany jak dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez adn firm ani osób</small>															
<h1>Fiedor bis</h1>							Nazwisko			Podpis		Data			
							Konstruowa :			KONSTR 1			2018-12-11		
							Kreślił :			KONSTR 1			2019-02-03		
							Sprawdzi :								
Zatwierdzi :															
Nr rysunku:							Nazwa części lub zespół u:					Wersja	Nr ark./il. ark.		
3/4" x 7/16" Z20							Kolo lancuchowe 12B-1						1/1		

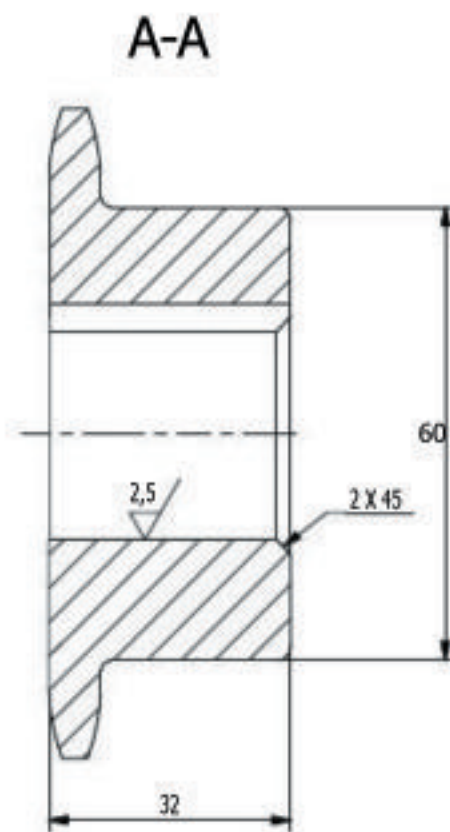
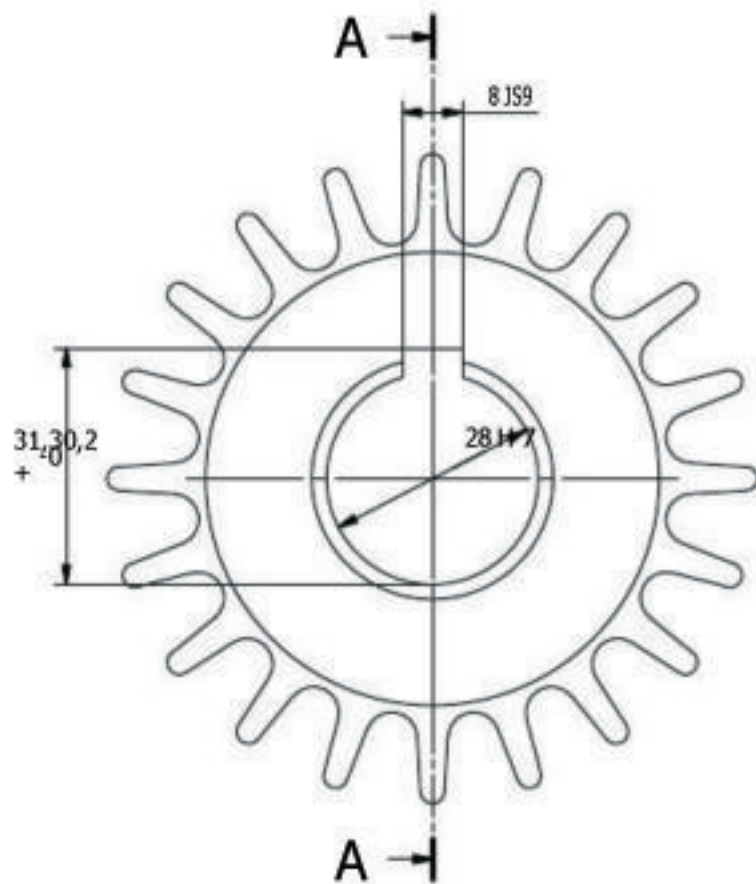
Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.



Uwagi:
 1. Ostre krawędzie zatępcić 0,5x45°
 2. Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

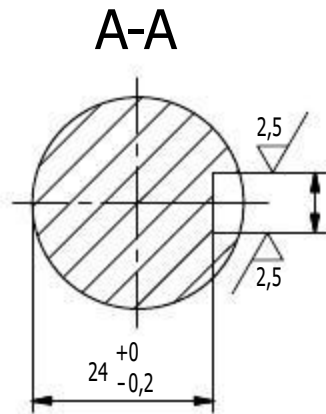
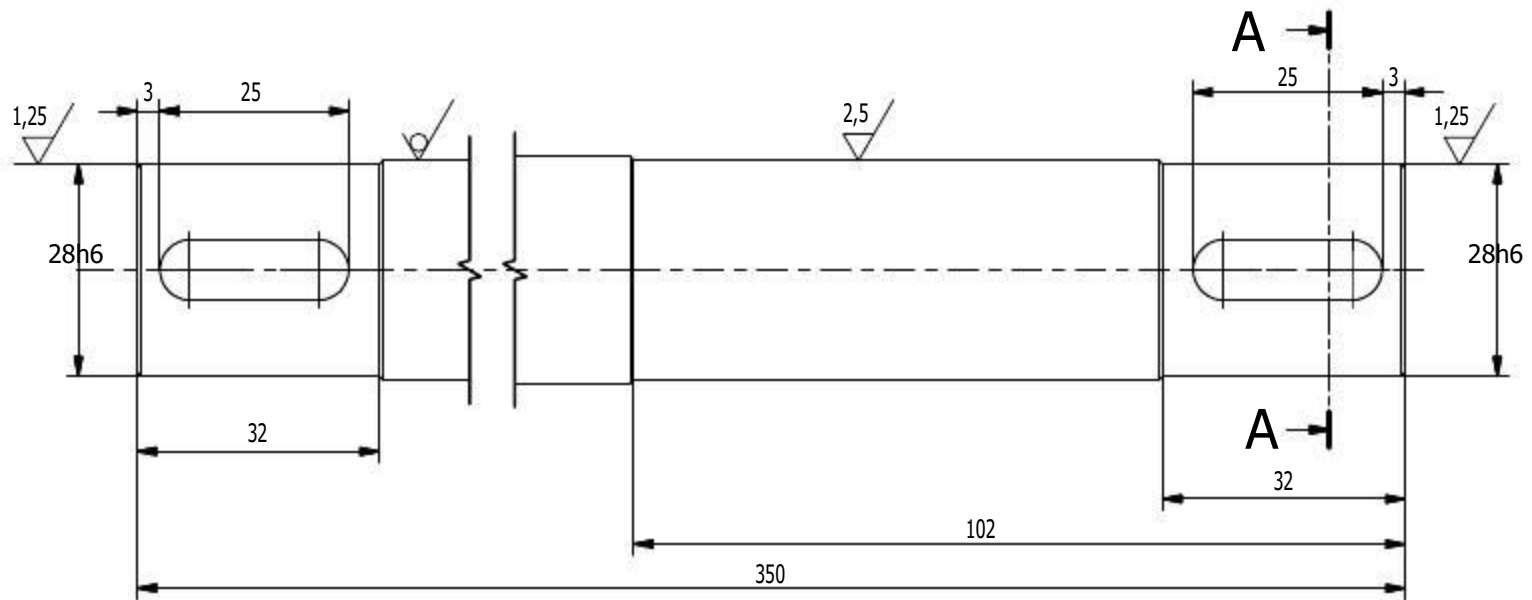
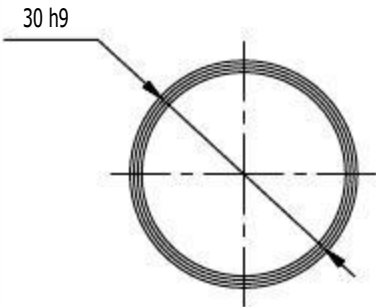
Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	1	0 30'	0 20'	0 10'	0 5'	0,2	0,5	1
Obr bka powierzchniowa	Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Materia	Wymiary	Uwagi		Sztuk	Format				
Ra5		wg ISO 2768 mK	1:2	9,00 kg	S355J2/1.0577	180x60			4	A4				
<small>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości i w fragmentach nie może być powielany, ujawniany ani wykorzystywany jak dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez adm. firm ani osób.</small>							Nazwisko		Podpis		Data			
<h1>fiedor bis</h1>							Konstruowa :		KONSTR 1		2019-01-17			
							Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-30			
							Sprawdził :							
							Zatwierdził :							
Nr rysunku:							Nazwa części lub zespołu:					Wersja	Nr ark. / il. ark.	
24.02.00000.002							Kolo napedowe					01	1 / 1	



Odchyłki kł gran. wymiar w (mm):				liniowych			k towych					kz za amanych					
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6			
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	1	0 30'	0 20'	0 10'	0 5'	0,2	0,5	1			
Obr. bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.		Skala	Masa	Materia	Wymiary	Uwagi		Sztuk	Format					
Ra5			wg ISO 2768 mK		1:1	0,60 kg	45/1.1730				8	A4					
<p><small>Całkowite prawo o inżynierii technicznej dla inżynierów technicznych i inżynierów technicznych w dziedzinie inżynierii technicznej</small></p>												Nazwisko		Podpis		Data	
						Konstruowa :		KONSTR 1				2018-11-11					
						Kreślił :		KONSTR 1				2019-02-03					
						Sprawdził :											
						Zatwierdził :											
Nr rysunku:						Nazwa części lub zespół u:						Wersja		Nr ark. / I. ark.			
Tkmax=600Nm, Z22						Sprzęgło łożyskowe - piasta						01		1 / 1			

Uwagi:

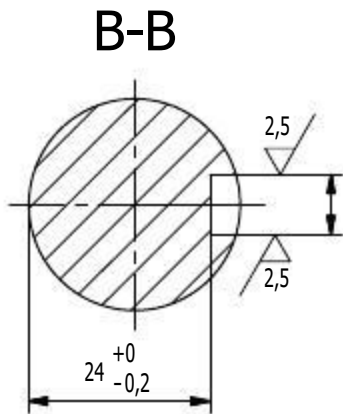
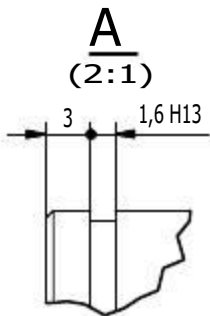
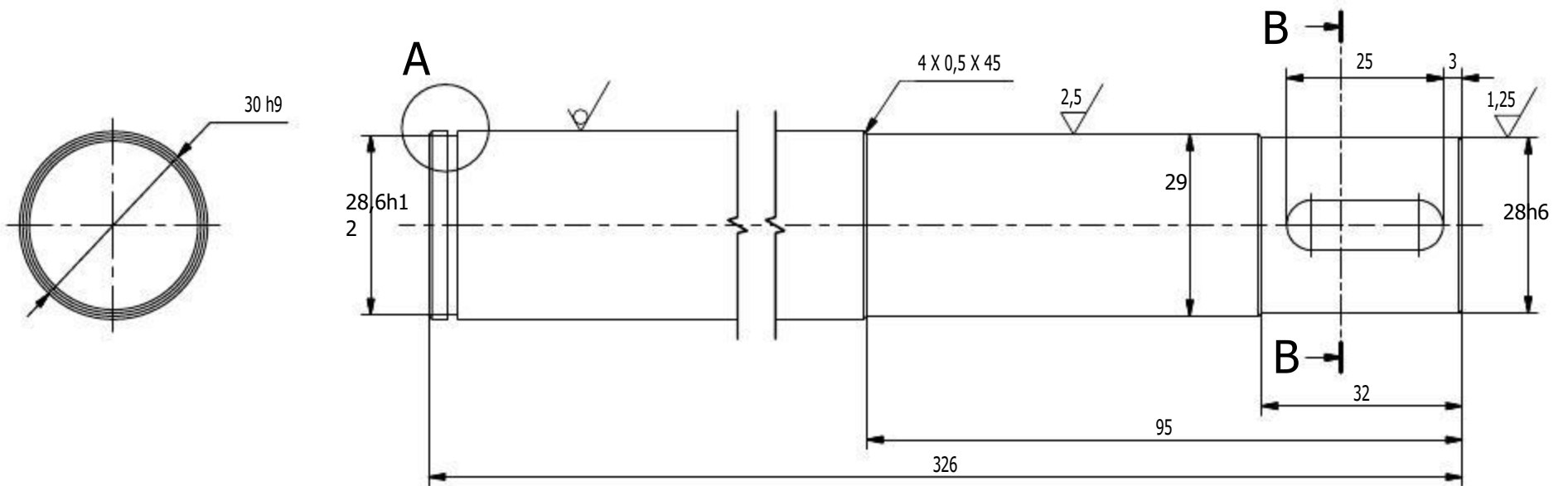
- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.



Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

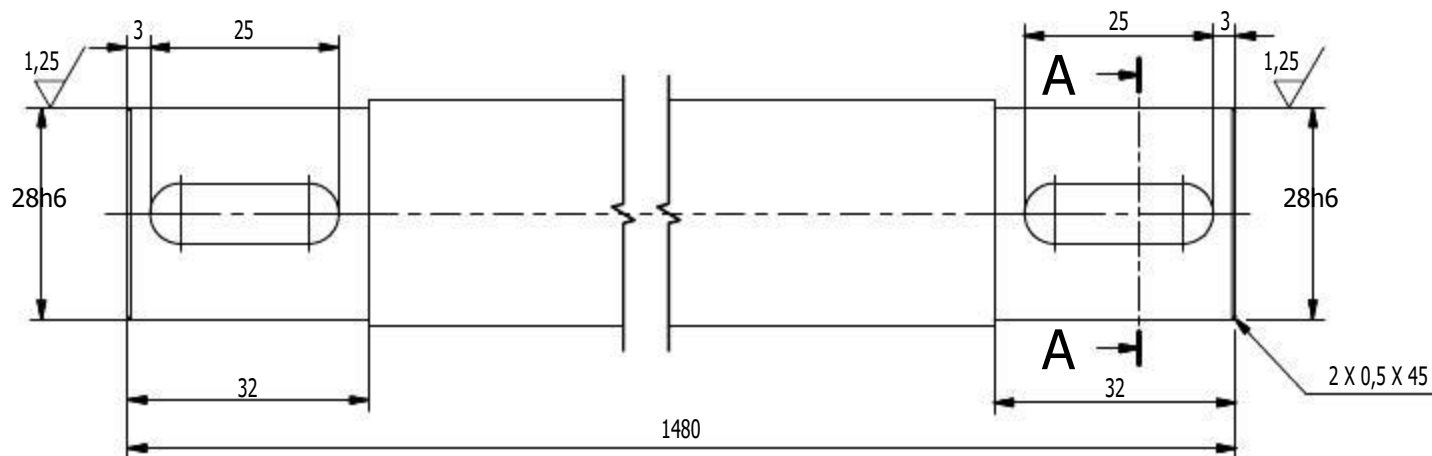
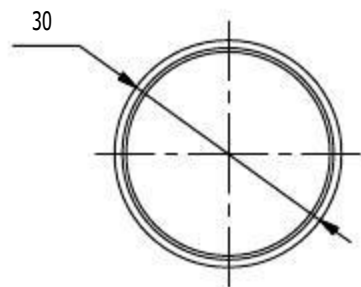
Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2									
Obr. bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.		Skala									
Ra5			wg ISO 2768 mK		1:1		1,85 kg		C45E/1.1191		30x350		EN 10277	
Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości w fragmentach nie może być powielany, ujawniany, wykorzystywany jak dokumentacja techniczna lub wykonawcza przez adm. firm ani osób							Nazwisko		Podpis		Data			
<h1 style="margin: 0;">fiedor bis</h1>							Konstruowa :		KONSTR 1		2019-01-27			
							Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-31			
							Sprawdził :							
							Zatwierdził :							
Nr rysunku:							Nazwa części lub zespołu tu:					Wersja	Nr ark. / il. ark.	
24.02.000000.003							Wal 1					01	1 / 1	



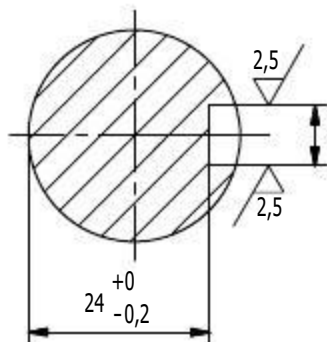
Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2									
Obr. bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala										
Ra5			wg ISO 2768 mK	1:1		1,76 kg		C45E/1.1191		30x326		EN 10277		
							Nazwisko		Podpis		Data			
							Konstruowa :		KONSTR 1		2019-01-27			
							Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-31			
							Sprawdził :							
Zatwierdził :														
Nr rysunku:				Nazwa części lub zespołu u:				Wersja		Nr ark. / il. ark.				
24.02.00000.004				Wal 2				01		1 / 1				



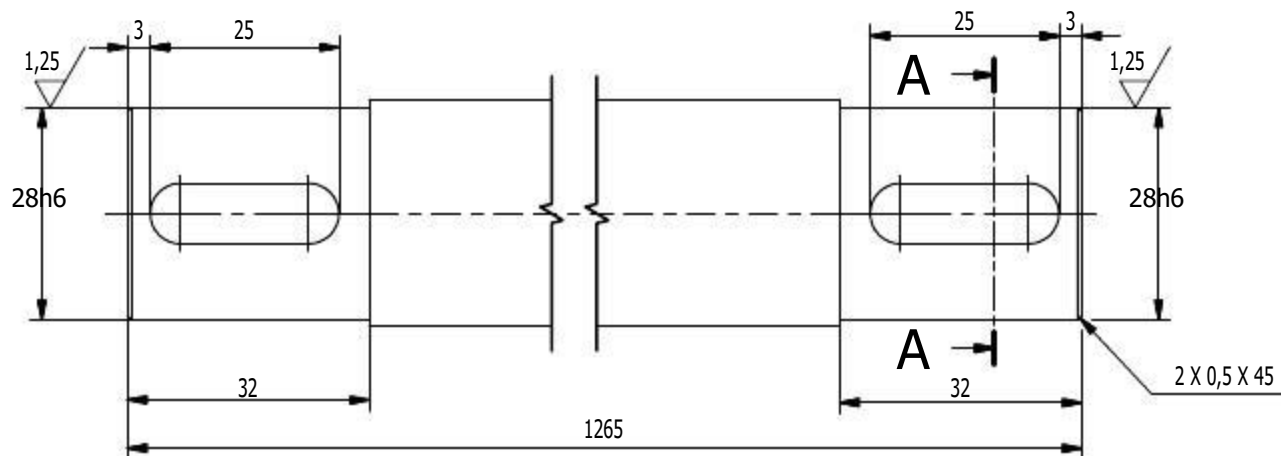
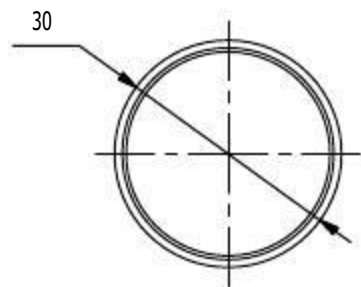
A-A



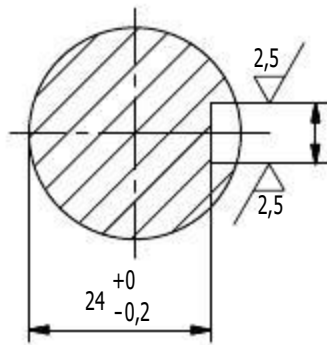
Uwagi:

1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
2. Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	10	30	0	20	0	10	0	5
Obr. bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Materia	Wymiary		Uwagi		Sztuk	Format		
Ra5			wg ISO 2768 mK	1:1	8,16 kg	C45E	30x1480		EN 10060 Pret walcowany		1	A4		
<small>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości i w fragmentach nie może być powielany, ujawniany ani wykorzystywany jakodokumentacja techniczna lub wykonawcza przez administrację firm ani osób</small>						Nazwisko		Podpis		Data				
<h1>Fiedor bis</h1>						Konstruowała :		KONSTR 1		2019-01-27				
						Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-31				
						Sprawdził :								
						Zatwierdził :								
Nr rysunku:						Nazwa części lub zespołu tu:					Wersja	Nr ark. / il. ark.		
24.02.00000.005						Wal 3					01	1 / 1		



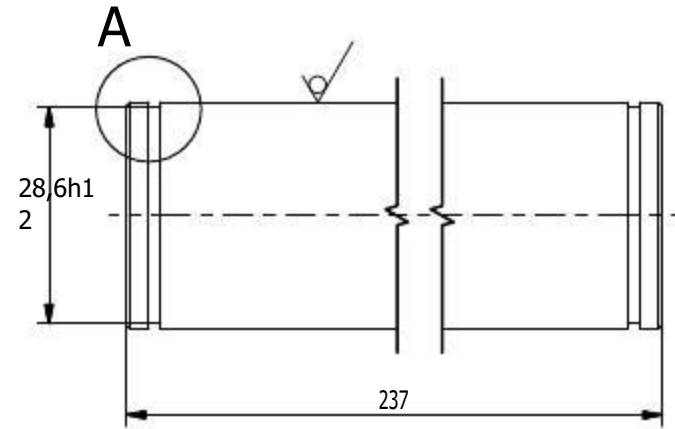
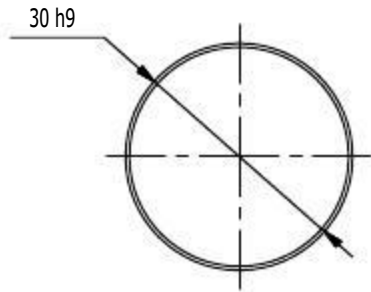
A-A



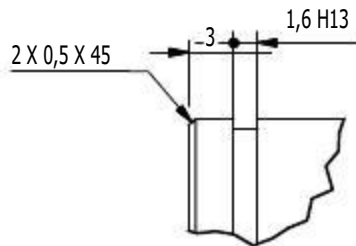
Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			k towych					kr. za amanych		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	10	30	0	20	0	10	0	5
Obr. bka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Materia	Wymiary		Uwagi		Sztuk	Format		
Ra5			wg ISO 2768 mK	1:1	6,96 kg	C45E	30x1265		EN 10060 Pret walcowany		1	A4		
<small>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości i w fragmentach nie może być powielany, ujawniany ani wykorzystywany jakodokumentacja techniczna lub wykonawcza przez adn. firm ani osób</small>						Nazwisko		Podpis		Data				
<h1>Fiedor bis</h1>						Konstruowała :		KONSTR 1		2019-01-27				
						Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-31				
						Sprawdził :								
						Zatwierdził :								
Nr rysunku:						Nazwa części lub zespołu u:					Wersja	Nr ark. / il. ark.		
24.02.00000.006						Wal 4					01	1 / 1		



A
(2:1)



Uwagi:

- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°
- Dopuszczalny zamiennik materiałowy o podobnym składzie chemicznym i w właściwościach.

Odchyłki gran. wymiar w [mm]:				liniowych			kątowych					krzywizn		
0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	0,5-3	>3-6	>6
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	1	0 30'	0 20'	0 10'	0 5'	0,2	0,5	1
Obróbka powierzchniowa		Rzutowanie	Tolerancja wym.	Skala	Masa	Materiał	Wymiary	Uwagi		Sztuk	Format			
Ra5			wg ISO 2768 mK	1:1	1,31 kg	C45E/1.1191	30x237	EN 10277 Przetłaczony h9		2	A4			
<small>Dokument jest własnością firmy Fiedor-bis w całości i w fragmentach nie może być powielany, ujawniany ani wykorzystywany bez zgody wykonawcy przez administrację firm ani osoby.</small>						Nazwisko		Podpis		Data				
fiedor bis						Konstruował :		KONSTR 1		2019-01-27				
						Kreślił :		KONSTR 1		2019-01-31				
						Sprawdził :								
						Zatwierdził :								
Nr rysunku: 24.02.00000.007						Nazwa części lub zespołu tu: Wal 5				Wersja	Nr ark./il. ark.			
										01	1/1			